

KOMPRESSOREN

hertz
KOMPRESSOREN



Building the Future

Hertz engagiert sich für die Entwicklung der Kompressortechnologie mit einem kontinuierlichen Fokus auf Leistung und Energieeffizienz unter dem Motto „Building the Future“.

Es ist eine endlose Reise und egal unter welchen Bedingungen, Hertz wird Sie auf dieser Reise begleiten. Wir gestalten die Zukunft gemeinsam mit einem Ansatz, der Zusammenarbeit und kreative Problemlösung fördert.

Als Hertz verstehen wir alle Ihre Bedürfnisse nach hochwertiger Druckluft und bieten Produkte und Dienstleistungen an, die Ihnen und Ihren Prozessen mit unseren Qualitätsstandards und unserem fortschrittlichen technischen Ansatz zusammen mit unseren produktiven und dynamischen Teamkollegen einen maximalen Mehrwert bieten.



hertz
KOMPRESSOREN



HERTZ KOMPRESSOREN

Hertz Kompressoren ist seit 2005 eine der führenden Marken der Dalgakiran Group Company. Seit über 54 Jahren entwickelt und stellt die Dalgakiran Group Kolben- und Schraubenkompressoren mit modernsten und intelligenten Fertigungstechniken her.

Heute sind Hertz Kompressoren-Produkte wegen ihrer überlegenen Zuverlässigkeit und Qualität in mehr als 100 Ländern bekannt.



**Building
the Future!**

Für die Zufriedenheit unserer Kunden weltweit ist Hertz Kompressoren immer bemüht, Produkte von höchster Qualität herzustellen und bietet somit kreative, anspruchsvolle und pragmatische Lösungen für die vielen Herausforderungen die unseren Kunden täglich begegnen.

hertz
KOMPRESSOREN

KOMPRESSOR SORTIMENT

Hertz fertigt Maschinen nach Ihren Bedürfnissen und hat ein großes Produktportfolio.

Unsere Kompressoren sind auf maximale Betriebszeit und Zuverlässigkeit bei geringen Betriebskosten ausgelegt.

Wir erfüllen die spezifischen Anforderungen jeder Branche. Unsere Kompressoren gewährleisten branchenspezifische Anforderungen wie Kosteneffizienz, Robustheit und Wartungsfreundlichkeit.





SCHRAUBEN- KOMPRESSOREN

INDEX

HGS-HSC	8
HSC	10
HSC-D	12
FRECON PLUS	14
IMPETUS 22-75	16
IMPETUS 90-315	20
HS SCROLL	24
EAGLE	26



315



IMPETUS

**WATER
COOLED** 

**HEAT
RECOVERY** 



0,38-6,40
m³/min

2,2-37
kW

7,5-10-13
bar



Allgemeine Merkmale

- Schraubenblock und Motor der neuen Generation
- Elektronische Steuerung
- Optionaler Hochdruckluftbehälter aus Hochdruckbehälterstahl



Vorteile

- Dank seines servicefreundlichen Designs minimiert er die Stillstandzeiten und reduziert die Wartungskosten.
- Dank der kompakten Struktur der Modelle mit Tank und integriertem Trockner ist die beanspruchte Fläche extrem gering, wodurch Platz für Ihre anderen Maschinen frei wird.



Schraubenblock

- Langlebiges Design mit hoher Kapazität, patentierter Schraubenblock, der speziell für die Kapazitätsanforderungen des jeweiligen Modells ausgewählt wurde
- Weniger interne Verluste und geringerer Drehmomentbedarf durch neue Rotorprofile
- Neue Lagergeneration mit erhöhter Tragfähigkeit



Antriebssystem des Hauptmotors

- Elektromotor der Effizienzklasse IE3
- Stern/Dreieck-Motoranlaufsystem
- Softstart-Option
- Riemenscheiben-Antriebssystem
- System zum einfachen Spannen des Riemens und buchenförmige Riemenscheiben für einfache Wartung und Demontage

Modell	Druck		Kapazität*		Motor kW/HP	Verbindung	Abmessungen [Breite x Länge x Höhe] (mm)		Gewicht (kg)	
	bar	psi	m³/min	scfm			Grundrahmen	Kompakt	Grundrahmen	Kompakt
HGS 2	7,5	110	0,38	13,4	2,2/3	G 1/2"	900 x 550 x 860	1834x 550 x 1335	167	288
HGS 3	7,5	110	0,41	14,5	3/4	G 1/2"	900 x 550 x 860	1834x 550 x 1335	159	290
	10	145	0,36	12,7						
HGS 4	7,5	110	0,56	19,8	4/5,5	G 1/2"	900 x 550 x 860	1834 x 550 x 1335	175	306
	10	145	0,46	16,3						
	13	190	0,35	12,3						
HGS 5,5	7,5	110	0,8	28,3	5,5/7,5	G 1/2"	1050 x 550 x 835	1425 x 550 x 1310	197	328
	10	145	0,65	23						
	13	190	0,53	18,7						
HGS 7,5	7,5	110	1,15	40,6	7,5/10	G 3/4"	1050 x 550 x 835	1912 x 640 x 1612	205	408
	10	145	0,95	33,6						408
	13	190	0,77	27,2						437
HGS 11	7,5	110	1,7	60	11/15	G 3/4"	1217 x 650 x 915	1915 x 655 x 1605	274	477
	10	145	1,4	49,5						477
	13	190	1,16	41						506
HGS 15	7,5	110	2,25	79,5	15/20	G 3/4"	1217 x 670 x 915	1915 x 655 x 1605	305	510
	10	145	1,96	69,2						510
	13	190	1,61	56,9						539
HSC 15	7,5	110	2,7	95,4	15/20	G 1"	1276 x 850 x 1435	-	420	-
	10	145	2,3	81,2						-
	13	190	1,9	67,1						-
HSC 18,5	7,5	110	3,3	116,6	18,5/25	G 1"	1276 x 850 x 1435	-	465	-
	10	145	2,8	98,9						-
	13	190	2,4	84,8						-
HSC 22	7,5	110	3,8	134,2	22/30	G 1"	1276 x 850 x 1435	-	510	-
	10	145	3,5	123,6						-
	13	190	3	106						-
HSC 30	7,5	110	4,6	162,5	30/40	G 1 1/4"	1610 x 1030 x 1755	-	698	-
	10	145	4	141,3						-
	13	190	3,6	127,1						-
HSC 30 B	7,5	110	5,2	183,7	30/40	G 1 1/4"	1610 x 1030 x 1755	-	710	-
	10	145	4,3	151,9						-
	13	190	3,7	130,7						-
HSC 37	7,5	110	6,4	226	37/50	G 1 1/4"	1610 x 1030 x 1755	-	740	-
	10	145	5,4	190,7						-
	13	190	4,3	151,9						-

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte. HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang C gemessene freie Luftströmung.

5,4-27,4
m³/min

45-160
kW

7,5-10-13
bar



Allgemeine Merkmale

- Hochwertige, langlebige und leicht austauschbare Komponenten
- Schraubenblock und Motor der neuen Generation
- Elektronische Steuerung
- Integrierter Trockner und Wärmerückgewinnung als Option
- Vollsynthetisches und lebensmittelverträgliches Öl als Option



Vorteile

- Reduziert die Wartungskosten dank des einfachen Zugangs.
- Erleichtert die Wartung dank der Schutzabdeckungen, die schnell demontiert und montiert werden können.
- Ermöglicht einen einfachen Zugang und die Verwendung mit Steuerungen.





Schraubenblock

- Langlebige Luftzufuhr mit hoher Kapazität, patentierter Schraubenblock, der speziell für die Kapazitätsanforderungen des jeweiligen Modells ausgewählt wurde
- Weniger interne Verluste und geringerer Drehmomentbedarf durch neue Rotorprofile
- Neue Lagergeneration mit erhöhter Tragfähigkeit

Modell	Druck		Kapazität*		Motor kW/HP	Verbindung	Abmessungen (mm)			Gewicht kg
	bar	psi	m ³ /min	scfm			Breite	Länge	Höhe	
HSC 45	7,5	110	7,2	254	45/60	G 1 1/4"	1605	1030	1755	878
	10	145	6,4	226						
	13	190	5,4	191						
HSC 55	7,5	110	9,6	339	55/75	G 1 1/2"	2065	1200	1810	1371
	10	145	8,5	300						
	13	190	6,6	233						
HSC 75	7,5	110	12,4	438	75/100	G 1 1/2"	2065	1200	1810	1408
	10	145	10,5	371						
	13	190	8,7	307						
HSC 90	7,5	110	15,8	558	90/125	G 2"	2525	1440	2040	2240
	10	145	13,5	477						
	13	190	11	388						
HSC 110	7,5	110	18,8	664	110/150	G 2"	2525	1440	2040	2500
	10	145	16,5	583						
	13	190	14	495						
HSC 132	7,5	110	22,8	805	132/180	G 2 1/2"	2500	1805	2000	2873
	10	145	19,5	689						
	13	190	16	565						
HSC 160	7,5	110	27,4	968	160/220	G 2 1/2"	2500	1805	2000	3030
	10	145	23	812						
	13	190	19,5	689						

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte. HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang E gemessene freie Luftströmung.

3,60-53
m³/min

22-315
kW

7,5-10-13
bar



Allgemeine Merkmale

- Hochwertige, langlebige und leicht austauschbare Komponenten
- Minimale Stillstandszeiten bei Dauerbetrieb
- Schraubenblock und Motor der neuen Generation
- Elektronische Steuerung
- Integrierter Trockner und Wärmerückgewinnung als Option
- Vollsynthetisches und lebensmittelverträgliches Öl als Option



Vorteile

- Verbessertes Schraubenblock und direkt gekoppelter Motor minimieren die Verluste bei der Kraftübertragung und sorgen für Einsparungen und hohe Leistung.
- Servicefreundliches Design reduziert die Wartungskosten.
- Ermöglicht einen einfachen Zugang und die Verwendung mit Steuerungen.





Schraubenblock

- Langlebiges Design mit hoher Kapazität, patentierter Schraubenblock, der speziell für die Kapazitätsanforderungen des jeweiligen Modells ausgewählt wurde
- Weniger interne Verluste und geringerer Drehmomentbedarf durch neue Rotorprofile
- Neue Lagergeneration mit erhöhter Tragfähigkeit
- Direktkupplung

Modell	Druck		Kapazität*		Motor kW/HP	Verbindung	Abmessungen (mm)			Gewicht kg
	bar	psi	m³/min	scfm			Breite	Länge	Höhe	
HSC 22 D	7,5	110	4	141	22/30	G 1"	1280	850	1435	538
	10	145	3,6	127						
HSC 30 B D	7,5	110	5,5	194	30/40	G 1 1/4"	1635	1030	1755	747
	10	145	4,5	159						
	13	190	3,9	138						
HSC 37 D	7,5	110	6,6	233	37/50	G 1 1/4"	1635	1030	1755	869
	10	145	5,6	198						
	13	190	4,6	163						
HSC 45 B D	7,5	110	8,5	300	45/60	G 1 1/2"	2065	1200	1810	1203
	10	145	7,1	251						
	13	190	5,9	208						
HSC 55 D	7,5	110	9,8	346	55/75	G 1 1/2"	2065	1200	1810	1387
	10	145	8,7	307						
	13	190	7	247						
HSC 75 D	7,5	110	12,6	445	75/100	G 1 1/2"	2065	1200	1810	1424
	10	145	11	388						
	13	190	9,2	325						
HSC 90 D	7,5	110	16,2	572	90/125	G 2"	2525	1440	2040	2240
	10	145	13,7	484						
	13	190	11,2	396						
HSC 110 D	7,5	110	19,5	688	110/150	G 2"	2525	1440	2040	2640
	10	145	17,9	632						
	13	190	14	494						
HSC 132 D	7,5	110	23,4	826	132/180	G 2 1/2"	2775	1805	2000	2970
	10	145	20	706						
	13	190	16,5	583						
HSC 160 D	7,5	110	28	989	160/220	G 2 1/2"	2775	1805	2000	3080
	10	145	23,5	830						
	13	190	20	706						
HSC 200 D	7,5	110	37	1307	200/270	DN80	3290	2285	2455	5300
	10	145	30,8	1088						
	13	190	24,5	865						
HSC 250 D	7,5	110	45	1590	250/340	DN100	3315	2285	2455	5600
	10	145	38,6	1363						
	13	190	32,6	1151						
HSC 315 D	7,5	110	53	1872	315/430	DN100	3315	2285	2455	5920
	10	145	45,5	1607						
	13	190	39,5	1395						

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil - Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte. HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang C gemessene freie Luftströmung.

0,36-54,10
m³/min

5,5-315
kW

7,5-10-13
bar



Vorteile

- Energieeinsparung bis zu 35%.*
- Betrieb bei konstantem Ausgangsdruckwert
- Großer Betriebsdruckbereich (5-14 bar)**
- Lange Lebensdauer der Komponenten durch Sanftanlauf
- Schutz vor den negativen Auswirkungen von Stromspitzen
- Effiziente Druckluftherzeugung auch bei stark schwankendem Druckluftbedarf

*Im Vergleich zu Nicht-Umrichter-Kompressoren in Unternehmen mit variablen Anforderungen

** Er wird auf Wunsch speziell für den jeweiligen Bedarf hergestellt.

Hauptmotor und Antriebssystem

- Elektromotor der Effizienzklasse IE3
- Eins-zu-eins-Direktkupplung mit elastischer Kupplung (1:1)
- Langlebiges und effizientes Übertragungssystem dank der Verwendung einer elastischen Kupplung
- Variabler Anlauf mit Frequenzumrichter
- Hochtemperaturschutz für Motorlager (Frecon 15-315 Plus)



Schraubenblock

- Langlebiger, speziell ausgewählter, patentierter Schraubenblock mit hoher Luftkapazität
- Verlustarme Luftherzeugung durch neue Rotorprofile
- Neue Lagergeneration mit erhöhter Tragfähigkeit

Modell	Druck		Kapazität*				Motor (kW/HP)	Verbindung	Abmessungen (mm) [Breite x Länge x Höhe]		Gewicht (kg)	
	bar	psi	Minimum m ³ /min	Minimum cfm	Maximum m ³ /min	Maximum cfm			Grundrahmen	Kompakt	Grundrahmen	Kompakt
FRECON 5 PLUS	7,5	110	0,38	13,4	1,03	36	5,5/7,5	G 1/2"	1058 x 650 x 963	1828 x 650 x 1438	235	366
	10	145	0,37	13	0,83	29						
	13	190	0,36	12,7	0,64	22,6						
FRECON 7 PLUS	7,5	110	0,42	14,8	1,4	49,4	7,5/10	G 1/2"	1058 x 650 x 963	1828 x 650 x 1438	273	436
	10	145	0,43	15,1	1,2	42,3						
	13	190	0,43	15,1	0,95	33,5						
FRECON 11 PLUS	7,5	110	0,77	27	1,8	64	11/15	G 3/4"	1200 x 730 x 1050	1911 x 730 x 1708	320	533
	10	145	0,81	29	1,61	57						533
	13	190	0,74	26	1,3	46						590
FRECON 15 PLUS	7,5	110	0,79	28	2,85	101	15/20	G 3/4"	1200 x 730 x 1050	1911 x 730 x 1708	420	638
	10	145	0,77	27	2,33	82						638
	13	190	0,99	35	2,07	73						658
FRECON 18 PLUS	7,5	110	1,1	39	3,5	124	18,5/25	G 1"	1280 x 860 x 1435	-	500	-
	10	145	1	35	3	106						-
	13	190	1,1	39	2,6	92						-
FRECON 22 PLUS	7,5	110	1,3	46	4,2	148	22/30	G 1"	1280 x 860 x 1435	-	516	-
	10	145	1,3	46	3,8	134						-
	13	190	1,2	42	3	106						-
FRECON 30 PLUS	7,5	110	1,2	43	5,3	187	30/40	G 1 1/4"	1605 x 1040 x 1755	-	819	-
	10	145	1,2	43	4,6	162						-
	13	190	1,2	43	4	141						-
FRECON 37 PLUS	7,5	110	1,3	46	6,8	240	34/50	G 1 1/4"	1605 x 1040 x 1755	-	870	-
	10	145	1,3	46	5,8	205						-
	13	190	1,3	46	5	177						-
FRECON 45 PLUS	7,5	110	1,3	46	7,6	268	45/60	G 1 1/4"	1605 x 1040 x 1755	-	945	-
	10	145	1,2	42	6,8	240						-
	13	190	1,2	42	5,9	208						-
FRECON 55 PLUS	7,5	110	2,5	88	9,9	350	55/75	G 1 1/2"	2065 x 1200 x 1810	-	1524	-
	10	145	2,4	85	8,2	290						-
	13	190	2,6	92	7,4	261						-
FRECON 75 PLUS	7,5	110	2,6	92	12,9	456	75/100	G 1 1/2"	2065 x 1200 x 1810	-	1647	-
	10	145	2,5	88	10,9	385						-
	13	190	2,5	88	9,6	339						-
FRECON 90 PLUS	7,5	110	6,2	219	16,8	593	90/125	G 2"	2525 x 1440 x 2037	-	2020	-
	10	145	6	212	14,4	509						-
	13	190	6,2	219	12,3	434						-
FRECON 110 PLUS	7,5	110	6,6	233	20,1	710	110/150	G 2"	2525 x 1440 x 2037	-	2380	-
	10	145	7,1	250	17,3	611						-
	13	190	7	247	15	530						-
FRECON 132 PLUS	7,5	110	6,9	244	24,3	858	132/180	G 2 1/2"	2775 x 1820 x 2000	-	2555	-
	10	145	6,8	240	20,3	717						-
	13	190	9,7	343	18,1	639						-
FRECON 160 PLUS	7,5	110	6,8	240	28,2	996	160/220	G 2 1/2"	2775 x 1820 x 2000	-	2760	-
	10	145	7,1	251	24,6	869						-
	13	190	8,5	300	21,7	766						-
FRECON 200 PLUS	7,5	110	14	494	37,5	1324	200/270	DN80	3290 x 2285 x 2455	-	4460	-
	10	145	13,9	491	32,3	1141						-
	13	190	13,8	487	28,8	1017						-
FRECON 250 PLUS	7,5	110	13,6	480	45,2	1596	250/340	DN100	3315 x 2285 x 2455	-	5600	-
	10	145	13,5	477	38,5	1360						-
	13	190	13,5	477	33,5	1183						-
FRECON 315 PLUS	7,5	110	13,2	466	54,1	1911	315/430	DN100	3315 x 2285 x 2455	-	6000	-
	10	145	13,2	466	44,3	1564						-
	13	190	12,9	456	38	1342						-

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
- HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang E gemessene freie Luftströmung.

4,3-16
m³/min

22-75
kW

7,5-8,5-10
bar



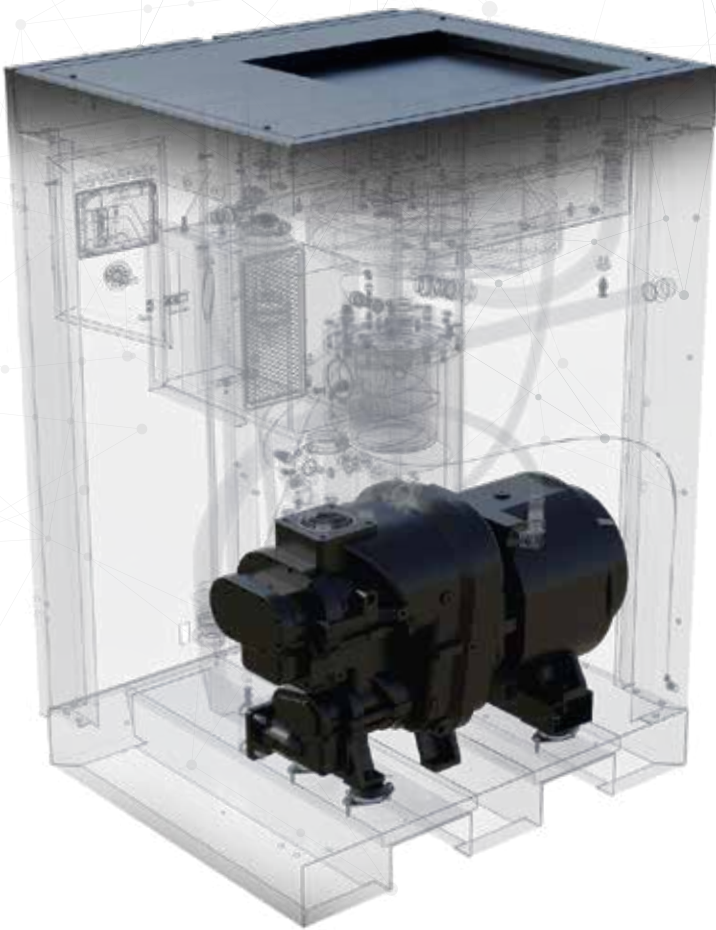
Allgemeine Merkmale

- Zweistufige Schraubeneinheit
- Luftkühlung (bei allen Modellen) und optionaler Wasserkühlung (bei Modellen mit 37 kW und mehr)
- Variable Drehzahl
- Elektromotoren der Effizienzklasse IE5
- Option Wärmerückgewinnung
- Geräuscharmer Betrieb
- Integrierter Trockner als Option



Elektromotor-Antrieb

- Antrieb und interner Permanentmagnetmotor erfüllen die Anforderungen der IES2 (EN50598)
- Funktionalität in einer Einheit
- Reduzierter Einsatz von Komponenten
- Es trägt dazu bei, die negativen Auswirkungen auf die Umwelt am Ende der Produktlebensdauer zu minimieren.



Elektromotor

- Ultra Premium Energieklasse IE5
- Interner Permanentmagnetmotor (IPM)
- Kompakt (Compact design)
- Isolationsklasse F
- Hoher Wirkungsgrad mit optimaler Ölkühlung bei allen Drehzahlen
- Niedriger Geräuschpegel
- Geeignet für kontinuierliche Arbeitsbedingungen (S1)
- Geschmierte Motorlager (kein Schmierfett erforderlich)



Kühlsystem

- Hohe Kühleffizienz mit kompakten Wärmetauschern
- Hohe Kühleffizienz bis zu 45°C
- Hohe Kühleffizienz mit Radiallüfter (ab 37 kW)
- Niedriger Geräuschpegel mit langsam laufenden Lüftern
- Maximale Energieeinsparung mit angetriebenem Kühlgebläse



Ansaugkammer

- Hohe akustische Leistung bei der Schalldämmung
- Energieeffizienz durch isolierte Kaltluftabsaugung



Schraube

- 10% höhere Energieeffizienz mit zweistufigem Schraubenblock
- 10% höherer Durchsatz bei zweistufiger Verdichtung
- Nahezu isotherme Verdichtung.
- 0% Übertragungsverlust mit kompakter Kraftübertragung
- Kompakte Bauweise, die kein Kraftübertragungselement erfordert.
- Geringe Axial- und Schubkräfte durch niedriges Verdichtungsverhältnis
- Lange Lebensdauer durch niedrige Rotordrehzahlen
- Niedriger Geräusch- und Vibrationspegel durch zweistufige Verdichtung





Luftfilter

- Zweistufige Filterung (Vorfiltration/Feinfiltration)
- 99,9 % Effizienz bei der Partikelabscheidung bis zu 3 Mikrometern
- Geringer Druckverlust (Anfangsdruckabfall <3mbar)
- Leichte Wartung
- Lange Lebensdauer



Ölfilter

- Recyclable Materialien (metallfrei)
- Aluminiumkammer, die den Betriebsbedingungen standhält
- Servicefreundlichkeit
- Kompakte Bauweise



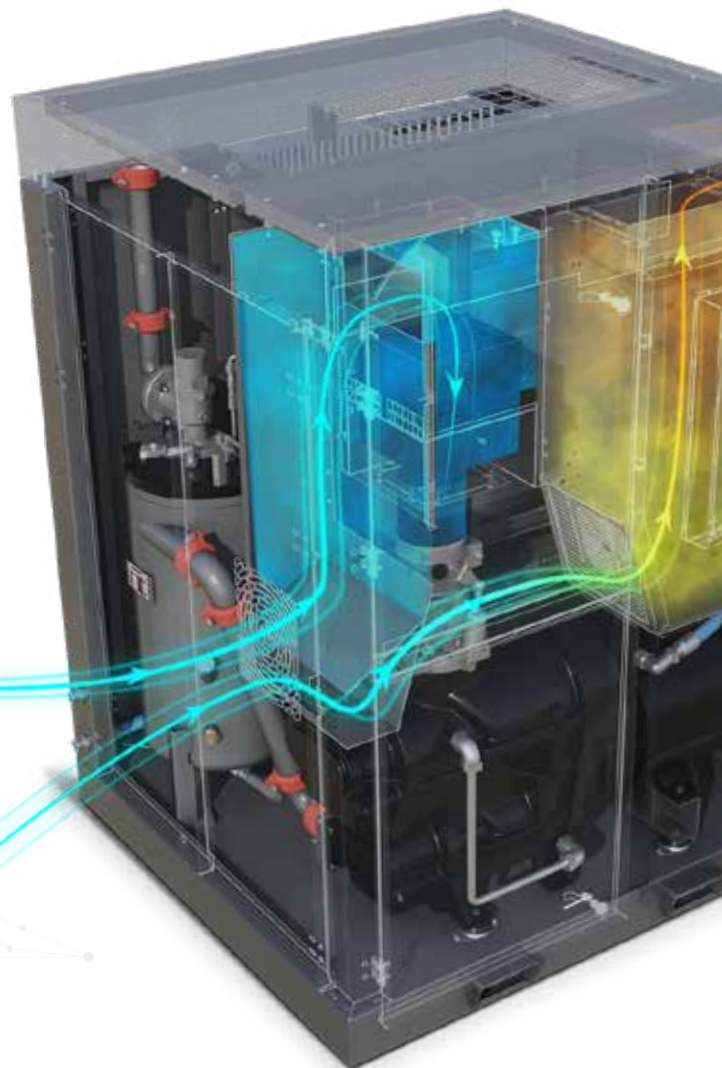
Abscheider-System

- Abscheiderelemente halten den Restölgehalt auf <3mg/m³ für eine hohe Druckluftqualität.
- Abscheidung auf erweiterter Oberfläche mit Abscheider vom Typ sep-n-sep.
- Servicefreundlichkeit
- Hohe Abscheideleistung mit Zentrifugentank



Wasserabscheider

- Kompaktes, integriertes und originelles Design
- >99% Abscheideleistung auch unter hohen Feuchtigkeits- und Temperaturbedingungen
- Hohe Energieeffizienz bei minimalem Druckverlust
- Verlustfreier Ablass



Modell	Druck		Kapazität*				Motor	Verbindung	Abmessungen (mm)			Gewicht	Geräuschpegel
			Minimum		Maximum				Breite	Länge	Höhe		
	bar	psi	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kg	dB (A)					
IMPETUS VSD 22	7,5	110	1,02	36	4,35	154	22/30	G 1 1/4"	955	1095	1580	750	72
	8,5	125	1,04	37	4,17	147			955	1095	1580		
	10	145	1,03	36	3,76	133			955	1095	1580		
IMPETUS VSD 30	7,5	110	1,63	58	6,36	225	30/40	G 1 1/4"	955	1095	1580	875	72
	8,5	125	1,60	57	5,91	209			955	1095	1580		
	10	145	1,57	55	5,41	191			955	1095	1580		
IMPETUS VSD 37	7,5	110	1,77	63	7,76	274	37/50	G 1 1/2"	1195	1250	1860	1220	71
	8,5	125	1,77	63	7,27	257			1195	1250	1860		
	10	145	1,76	62	6,52	230			1195	1250	1860		
IMPETUS VSD 45	7,5	110	2,30	81	9,30	329	45/60	G 1 1/2"	1195	1250	1860	1400	72
	8,5	125	2,28	80	8,73	308			1195	1250	1860		
	10	145	2,27	80	8,01	283			1195	1250	1860		
IMPETUS VSD 55	7,5	110	2,60	92	11,60	410	55/75	G 2"	1400	1450	1965	1620	72
	8,5	125	2,54	90	10,85	383			1400	1450	1965		
	10	145	2,53	89	9,54	337			1400	1450	1965		
IMPETUS VSD 75	7,5	110	3,51	124	16,01	565	75/100	G 2"	1400	1450	1965	1850	72
	8,5	125	3,63	128	15,27	539			1400	1450	1965		
	10	145	3,57	126	13,22	467			1400	1450	1965		

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte. HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang E gemessene freie Luftströmung.

5,1-62,3
m³/min

90-315
kW

7,5-8,5
10-13
bar



Allgemeine Merkmale

- Zweistufige Schraubeneinheit
- Luft- und wassergekühlt
- Optionen für variable und konstante Geschwindigkeiten
- Elektromotoren der Effizienzklasse IE4
- Wärmerückgewinnung optional
- Geräuscharmer Betrieb





Schraube

- Bis zu 10 % Energieeinsparung mit zweistufiger Schraubeneinheit
- Bis zu 10 % höherer Durchsatz wird erreicht.
- Geringere interne Verluste
- Geringe Axial- und Schubkräfte durch niedriges Verdichtungsverhältnis
- Lange Lebensdauer durch niedrige Rotordrehzahlen
- Sehr nahe an der isothermen Verdichtung durch zweistufige Verdichtung
- Längere Schrauben- und Lagerlebensdauer durch reduzierte Axial- und Schubkräfte dank zweistufiger Verdichtung
- Bis zu 10% höhere Förderleistung



Elektromotor

- Motoren mit Temperaturerhöhung der Klasse B
- Elektromotoren der Effizienzklasse IE4
- Kontinuierlicher Betrieb möglich



Ansaugkammer

- Bis zu +2% Beitrag zur Energieeffizienz durch direkte Kaltluftansaugung aus der Umgebung
- Hohe Energieeffizienz durch minimierte Ansaugdruckverluste
- Niedrige Schallpegel durch akustische Optimierung



Kühlsystem

- Hohe Kühleffizienz in kompakten Luft- und Ölwärmetauschern
- Konstruktion für den Betrieb bei 45°C geeignet
- Radiallüfter mit niedriger Drehzahl sorgen für einen niedrigen Geräuschpegel.
- Optimierung der Energieeffizienz mit optimaler Öltemperatur durch VSD-gesteuerten Radialventilator
- IE3-Ventilatormotoren



Modell	Druck		Kapazität*		Motor kW/HP	Verbindung	Abmessungen (mm)			Gewicht kg	Geräusch- pegel dB (A)
	bar	psi	m ³ /min	cfm			Breite	Länge	Höhe		
IMPETUS 90	7,5	110	18,42	650	90/125	DN65	2775	1805	1926	3660	75
	8,5	125	14,72	520							
	10	145	14,65	517							
	13	190	13,65	482							
IMPETUS 110	7,5	110	23,89	844	110/150	DN65	2775	1805	1926	4000	75
	8,5	125	21,76	768							
	10	145	18,49	653							
	13	190	14,57	515							
IMPETUS 132	7,5	110	26,25	927	132/180	DN80	2950	1950	2000	4500	75
	8,5	125	26,07	921							
	10	145	23,62	834							
	13	190	21,82	771							
IMPETUS 160	7,5	110	31,72	1120	160/220	DN80	2950	1950	2000	5000	76
	8,5	125	31,29	1105							
	10	145	25,78	910							
	13	190	25,60	904							
IMPETUS 200	7,5	110	43,49	1536	200/270	DN 100	3500	2250	2350	6220	78
	8,5	125	40,70	1437							
	10	145	34,77	1228							
	13	190	30,62	1081							
IMPETUS 250	7,5	110	53,40	1886	250/340	DN 100	3500	2250	2350	9120	79
	8,5	125	50,49	1783							
	10	145	42,15	1524							
	13	190	40,53	1431							
IMPETUS 315	7,5	110	62,67	2213	315/430	DN 100	3500	2250	2350	9400	80
	8,5	125	56,95	2011							
	10	145	55,18	1949							
	13	190	44,13	1558							

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte. HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang E gemessene freie Luftströmung.

Modell	Druck		Kapazität*				Motor	Verbindung	Abmessungen (mm)			Gewicht	Geräusch- pegel
			Minimum		Maximum				Breite	Länge	Höhe		
	bar	psi	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kg					dB (A)	
IMPETUS VSD 90	7,5	110	5,38	189	18,44	651	90/125	DN65	2775	1805	1926	3835	75
	8,5	125	5,36	189	17,33	612							
	10	145	5,24	185	15,87	560							
	13	190	5,15	181	13,66	482							
IMPETUS VSD 110	7,5	110	7,08	250	23,12	816	110/150	DN65	2775	1805	1926	4200	75
	8,5	125	6,9	243	21,68	766							
	10	145	6,88	242	20,2	713							
	13	190	6,82	240	17,25	609							
IMPETUS VSD 132	7,5	110	7,94	280	27,88	985	132/180	DN80	2950	1950	2000	4675	75
	8,5	125	7,9	278	26,4	932							
	10	145	7,59	268	24,51	866							
	13	190	7,5	264	21,35	754							
IMPETUS VSD 160	7,5	110	8,5	299	32,45	1146	160/220	DN80	2950	1950	2000	5300	76
	8,5	125	8,25	291	30	1059							
	10	145	8,39	296	28	989							
	13	190	9,14	322	24,98	882							
IMPETUS VSD 200	7,5	110	11,8	416	42,86	1514	200/270	DN 100	3500	2250	2350	6550	78
	8,5	125	11,8	416	39,94	1410							
	10	145	11,6	410	37,01	1307							
	13	190	11,4	402	30,54	1079							
IMPETUS VSD 250	7,5	110	17,34	612	52,41	1851	250/340	DN 100	3500	2250	2350	9400	79
	8,5	125	17,12	604	49,13	1735							
	10	145	16,76	591	45,86	1620							
	13	190	17,33	612	38,84	1372							
IMPETUS VSD 315	7,5	110	16,86	595	62,01	2190	315/430	DN 100	3500	2250	2350	9680	80
	8,5	125	16,85	595	59,31	2095							
	10	145	16,81	593	55,24	1951							
	13	190	30,33	1071	45,96	1623							

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
- HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang E gemessene freie Luftströmung.

0,16-3,40
m³/min

1,5-30
kW

8-10
bar



Allgemeine Merkmale

- Kompaktes Design
- Schalldichtes Gehäuse
- Eingebaute(r) Luftkühler, Wasserabscheider und rostfreie Rohrleitungen
- Robuste und langlebige Einzel- oder Serienausführung



Vorteile

- Geringer Geräuschpegel dank vibrationsarmer Arbeitsweise.
- Ausgestattet mit einer einfach zu bedienenden, robusten und langlebigen Mikroprozessorsteuerung mit Kommunikationsfunktionen entsprechend der Produktlinie, um einen effizienten Betrieb und eine ununterbrochene Produktion zu gewährleisten.
- Die Anordnung der Komponenten wurde speziell entwickelt, um die Ausfallzeiten zwischen Wartungs- und Servicearbeiten zu reduzieren.



	Modell	Druck		Kapazität*		Motor	Verbindung	Abmessungen [Breite x Länge x Höhe] (mm)			Gewicht (kg)		
		bar	psi	m³/min	scfm			kW/HP	Grundrahmen	Tank Montiert	Kompakt	Grundrahmen	Tank Montiert
SINGLE	HS1.5-S	8	115	0,16	5,65	1,5 / 2	G 1/2"	750x731x900	1773x823x1381	1818x823x1381	195	329	372
	HS2.2-S	8	115	0,24	8,48	2,2 / 3	G 1/2"	750x731x900	1773x823x1381	1818x823x1381	200	334	377
		10	145	0,2	7,06								
	HS3.7-S	8	115	0,4	14,13	3,7 / 5,5	G 1/2"	750x731x900	1773x823x1381	1818x823x1381	220	354	397
		10	145	0,34	12,01								
	HS5.5-S	8	115	0,6	21,19	5,5 / 7,5	G 1/2"	750x731x900	1773x823x1381	1818x823x1381	230	364	407
		10	145	0,47	16,6								
	HS7.5-S	8	115	0,85	30,01	7,5 / 10	G 1/2"	750x731x900	1773x823x1381	1818x823x1428	235	369	431
		10	145	0,68	24,01								
	DOUBLE	HS7,5-D	8	115	0,8	28,25	2x(3,7 / 5,5)	G 3/4"	1500x821x1050	1972x926x1725	-	405	590
10			145	0,68	24,01								
HS11-D		8	115	1,2	42,38	2x(5,5 / 7,5)	G 3/4"	1500x821x1050	1972x926x1725	-	425	610	-
		10	145	0,94	33,2								
HS15-D		8	115	1,7	60,03	2x(7,5 / 10)	G 3/4"	1500x821x1050	1972x926x1725	-	440	625	-
		10	145	1,36	48,02								
TRIPLE	HS11-T	8	115	1,2	42,38	3x(3,7 / 5,5)	G 1"	1500x823x1840	-	-	540	-	-
		10	145	1,02	36,02								
	HS16,5-T	8	115	1,8	63,57	3x(5,5 / 7,5)	G 1"	1500x823x1840	-	-	615	-	-
		10	145	1,41	49,79								
	HS22.5-T	8	115	2,55	90,05	3x(7,5 / 10)	G 1"	1500x823x1840	-	-	625	-	-
		10	145	2,04	72,04								
QUADRUPLE	HS15-Q	8	115	1,6	56,5	4x(3,7 / 5,5)	G 1"	1500x823x1840	-	-	645	-	-
		10	145	1,36	48,03								
	HS22-Q	8	115	2,4	84,75	4x(5,5 / 7,5)	G 1"	1500x823x1840	-	-	745	-	-
		10	145	1,88	66,39								
	HS30-Q	8	115	3,4	120,07	4x(7,5 / 10)	G 1"	1500x823x1840	-	-	755	-	-
		10	145	2,72	96,06								

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur,
71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

3,8-48,8
m³/min

37-315
kW

7-8,5-10
bar



Allgemeine Merkmale

- Schalldichtes Gehäuse
- Elektrostatische Beschichtung der Verkleidungsteile für hohe Korrosionsbeständigkeit
- Elektromotorschutz zur Vermeidung von Überlastungen
- Luftgekühlte und wassergekühlte Modellvarianten
- Optionen für variable Geschwindigkeit und konstante Geschwindigkeit
- Elektromotoren der Effizienzklasse IE4
- Direkt gekoppeltes Antriebssystem
- Option Sanftanlauf



Vorteile

- Die Eagle-Serie produziert umweltfreundlichere und nachhaltigere Luft.
- Im Vergleich zu Kompressoren mit Öleinspritzung fällt weniger Öl- und Filterabfall an. Dadurch werden auch Ihre Wartungskosten gesenkt.
- Er kann in sensiblen Bereichen wie der Lebensmittel- und Pharmaindustrie mit den besten Hygienestandards sicher eingesetzt werden.
- Er arbeitet auch unter rauen Arbeitsbedingungen und hat eine hohe Dauerleistung.
- Modelle mit VSD-Technologie sorgen für einen niedrigen Energieverbrauch. Das senkt Ihre Energiekosten.
- Die spezielle Venturi-Konstruktion verhindert plötzliche Druckschwankungen und hochfrequente Vibrationen.





Schraubenblock

- Zweistufiger Schraubenblock
- Lange Lebensdauer und vibrationsfreier Betrieb dank des mit modernster Technologie entwickelten Lagersystems
- Hohe Leistung auch bei langen Einsatzzeiten dank des hochwertigen Abdichtungssystems
- Berührungslose Kraftübertragung zwischen den Rotoren durch synchronisiertes Getriebe
- Minimale Spalttoleranz und hoher Wirkungsgrad durch spezielle Beschichtung der Innenseite der Rotoren und des Rotorkörpers
- Hohe Lebensdauer gegen Korrosion und Fressgefahr durch Rotorstruktur aus rostfreiem Stahl
- Hohe Temperaturbeständigkeit durch Ultracoat-Beschichtung



Kühlsystem

- 2-stufige Kühlung mit Vorkühlersystem
- Vorkühlersystem mit Edelstahlrohr und -rippen
- Nachkühlersystem mit Aluminiumrohr und -platten
- Einfache Wartung und Reinigung
- Waschbarer Panelfilter
- Optimierte Luftzirkulation in der Kabine zur Kühlung des Motors und des Schraubenblocks



Wasserabscheider

- Hocheffiziente Wasserabscheidung am Kühlerausgang mit minimalem Druckverlust dank verbessertem Design
- Elektronisches Ablasssystem, das das Wasser energieeffizient und verlustfrei ableitet, bevor die Druckluft in den Trockner geleitet wird



Modell	Druck		Kapazität*		Motor kW/HP	Verbindung	Abmessungen (mm) (Luft- und wassergekühlt)		
	bar	psi	m³/min	scfm			Breite	Länge	Höhe
EAGLE 37	7	100	6	212	37/50	G 2"	2593	1640	2160
	8,5	125	5,3	187					
	10	145	4,8	170					
EAGLE 45	7	100	7,5	265	45/60	G 2"	2593	1640	2160
	8,5	125	6,5	230					
	10	145	5,9	208					
EAGLE 55	7	100	9,4	332	55/75	G 2"	2593	1640	2160
	8,5	125	8,6	304					
	10	145	7,5	265					
EAGLE 75	7	100	12,7	449	75/100	G 2"	2593	1640	2160
	8,5	125	11,8	417					
	10	145	10,2	360					
EAGLE 90 B	7	100	15,5	547	90/125	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	13	459					
	10	145	13	459					
EAGLE 110	7	100	19,5	689	110/150	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	17,6	622					
	10	145	15,5	547					
EAGLE 132	7	100	22,3	788	132/180	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	20,9	738					
	10	145	19,4	685					
EAGLE 160	7	100	25,4	897	160/220	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	25,3	893					
	10	145	24	848					
EAGLE 185	7	100	28	989	185/250	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	28	989					
	10	145	28	989					
EAGLE 200	7	100	36	1271	200/270	DN100	3797/3544	2140	2715/2450
	8,5	125	34	1200					
	10	145	28,3	999					
EAGLE 250	7	100	44,3	1564	250/340	DN100	3797/3544	2140	2715/2450
	8,5	125	40,5	1430					
	10	145	35,8	1264					
EAGLE 315	7	100	48,7	1720	315/430	DN100	3797/3544	2140	2715/2450
	8,5	125	48,7	1720					
	10	145	44,2	1560					

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur,
71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
* Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang C gemessene freie Luftströmung.

Modell	Druck		Kapazität*				Motor kW/HP	Verbindung	Abmessungen (mm) (Luft- und wassergekühlt)		
	bar	psi	Min. m³/min	Min. cfm	Max. m³/min	Max. cfm			Breite	Länge	Höhe
EAGLE 55 VSD	7	100	3,8	134	9,1	321	55/75	G 2"	2588/2593	1640	2160
	8,5	125	3,7	131	8,3	293					
	10	145	3,7	131	7,5	265					
EAGLE 75 VSD	7	100	6,2	219	12,8	452	75/100	G 2"	2588/2593	1640	2160
	8,5	125	6,2	219	11,9	420					
	10	145	6,2	219	11	389					
EAGLE 90 VSD	7	100	6,2	219	14,6	516	90/125	G 2"	2588/2593	1640	2160
	8,5	125	6,2	219	14,2	501					
	10	145	6,2	219	13,2	466					
EAGLE 110 VSD	7	100	9,1	321	18,8	664	110/150	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	10,3	364	18,5	653					
	10	145	10,3	364	17,4	614					
EAGLE 132 VSD	7	100	10,4	367	22,2	784	132/180	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	10,4	367	21	742					
	10	145	10,3	364	19,6	692					
EAGLE 160 VSD	7	100	10,7	378	26,9	950	160/220	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	10,6	374	25,5	901					
	10	145	10,6	374	23,5	830					
EAGLE 185 VSD	7	100	14	494	29,6	1045	185/250	DN80	3197	1840	2450/2200
	8,5	125	14	494	29,5	1042					
	10	145	13,9	491	27,7	978					
EAGLE 200 VSD	7	100	17,4	614	36,2	1278	200/270	DN100	3797/3540	2140	2715/2450
	8,5	125	17,3	611	33,3	1176					
	10	145	17,2	607	30,4	1074					
EAGLE 250 VSD	7	100	18,9	667	44,6	1575	250/340	DN100	3797/3540	2140	2715/2450
	8,5	125	18,8	664	41,3	1458					
	10	145	18,7	660	38,2	1349					
EAGLE 315 VSD	7	100	22,9	809	48,8	1723	315/430	DN100	3797/3540	2140	2715/2450
	8,5	125	22,9	809	46,6	1646					
	10	145	22,9	809	46,3	1635					

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte. HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang E gemessene freie Luftströmung.

KOLBEN- KOMPRESSOREN

INDEX

HPC	32
HPC BOOSTER	34
HPC BOOSTER GP	36
PET MASTER	38
HPC-H	40
WAVE	42



HPC/H5

hertz
MPRESSOREN



205-1657
l/min

1,1-7,5
kW

8-12-15
bar



Allgemeine Merkmale

- Widerstandsfähig im Dauerbetrieb unter schweren und intensiven Bedingungen
- Einfache Bedienung und niedriger Geräuschpegel
- Zuverlässige und effiziente Druckerzeugung
- Option mit Drucklufttank



Vorteile

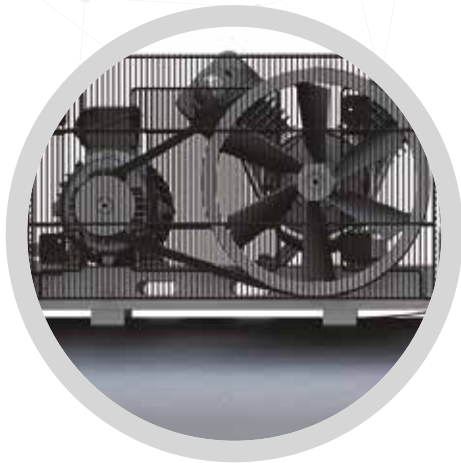
- Bietet einen sicheren Betrieb.
- Lange Lebensdauer dank hochwertiger Komponenten.





Hauptmotor und Antriebssystem

- IE3 Effizienzklasse
- Druckschalter
- Rückschlagventil
- Keilriemenschutz
- Sicherheitsventil
- Manometer
- Betriebsbereiter elektrischer Mechanismus
- Stern-/Dreieck-Anlauf bei Modellen mit hoher Kapazität



Kompressorblock

- Zylindergehäuse aus Gusseisen
- Zylinderköpfe aus Gusseisen mit Kühlkanälen
- Kolben aus einer speziellen Aluminiumlegierung
- Pleuelstange aus einer speziellen Aluminiumlegierung
- Lüfter-Riemenscheibe aus Guss für effektive Kühlung
- Luftansaugfilter
- Quirl-Schmiersystem
- Ölstandsanzeige
- Werkseitig eingefülltes Öl

Modell	Druck		Aufnahmekapazität		Motor kW/HP	Luftanschluss	Abmessungen (mm)			Gewicht kg	Tankgröße l	
	bar	psi	l/min.	cfm			Breite	Länge	Höhe			
EINSTUFIG												
HPC-S1	8	115	205	7.2	1,1/1,5	1/2"	1202	426	894	93	80	
HPC-S2	8	115	327	11.5	1,5/2,0	1/2"	1202	426	914	106	80	
HPC-S3	8	115	410	14.5	2,2/3,0	1/2"	1531	450	1037	135	200	
HPC-S5	8	115	607	21.4	4,0/5,5	1/2"	1830	466	1145	209	250	
HPC-S7	8	115	1013	35.8	5,5/7,5	3/4"	1934	642	1308	308	500	
HPC-S10	8	115	1657	58.5	7,5/10	3/4"	1926	668	1413	390	500	
ZWEISTUFIG												
HPC-T2	12	175	205	7.2	1,5/2,0	1/2"	1532	450	983	145	200	
HPC-T5	15	215	507	17.9	4/5,5	3/4"	1832	474	1097	230	250	
HPC-T7	12	175	856	30.2	7,5/10	3/4"	1920	658	1298	374	500	
HPC-T10	15	215	828	29.2	7,5/10	3/4"	1925	669	1406	439	500	

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur,
71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

2,1-11,68
m³/min

7,5-30
kW

15-40
bar



Allgemeine Merkmale

- Elektromotorschutz zur Vermeidung von Überlastungen
- Luftgekühlte Kompressoreinheiten
- Effizienter Betrieb mit energiesparendem Last/Entlade System
- Niedrige Betriebsgeschwindigkeit
- Schmierungs-system mit Quirlstangen
- Spezielles Ablasssystem zur Vermeidung von Ölverschleppung durch Abblasen
- Automatisches Ablasssystem für Start ohne Last
- Motoroption der Effizienzklasse IE4
- Stern-Dreieck-Motoranlaufsystem
- Sanftanlauf-Option



Vorteile

- Dank der langlebigen Gleitlager verlängern sich die Wartungsintervalle und die Wartungskosten sind gering.
- Die neue Generation der Booster-Serie bietet hohe Leistung mit der neuesten Technologie und dem neuesten Design.
- Ölabscheider-Luftfiltersystem sorgt für saubere Luft.
- Energieeinsparung dank des fortschrittlichen Kühl- und Schmiersystems.





Hauptmotor und Antriebssystem

- Riemen- und Riemenscheibenantriebssystem
- Spezielle Konstruktion der Gussriemenscheibe
- Einfaches Riemenspannsystem
- Stern/Dreieck-Motorstartsystem
- Spezielles Startsystem ohne Last und automatisches Ablasssystem für den Leerlauf
- Elektromotoren der Effizienzklasse IE3

Sicherheitssysteme

- Ansaugluftkontrollsystem
- Hochdruckschalter
- Manuelles Kondensatablassventil
- Integriertes Rückschlagventil in der Luftauslassleitung
- Riemenscheiben-Gehäusegitter
- Ausgangsdruckmanometer
- Hochdrucksicherheitsventil
- Öldruckkontrolle
- Integrierter Partikelfilter in der Ansaugluftleitung
- Bypassleitung gegen hohen Öldruck

Kompressorblock

- Zylinder aus Gusseisen mit Kühlrippen und Köpfen aus einer speziellen Aluminiumlegierung
- Spezielles Design mit langer Lebensdauer und Hochgeschwindigkeitsventilen aus Edelstahl
- Hochfestes Kurbelgehäuse aus Gusseisen
- Dynamisch ausgewuchtete Kurbelwelle und Gegengewicht aus Stahlguss
- Speziallegierte Aluminiumkolben und gegossene Pleuelstangen

Modell	Druck		Kapazität						Motor kW/HP	Luftanschluss	Abmessungen (mm)			Gewicht kg		
	Minimum bar - psi	Maximum bar - psi	7 bar m³/min - cfm		10 bar m³/min - cfm		13 bar m³/min - cfm				Breite	Länge	Höhe			
HPC BOOSTER 10	15	218	40	580	2,1	74	2,89	102	3,67	130	7,5/10	1"	1286	825	753	300
HPC BOOSTER 15	15	218	40	580	2,45	87	3,37	119	4,29	152	11/15	1"	1286	825	753	300
HPC BOOSTER 20	15	218	40	580	3,71	131	5,1	180	6,49	229	15/20	1"	1357	820	758	330
HPC BOOSTER 25	15	218	40	580	4,9	173	6,73	238	8,57	303	18,5/25	1 1/4"	1423	874	736	440
HPC BOOSTER 30	15	218	40	580	5,56	196	7,65	270	9,74	344	22/30	1 1/4"	1423	881	736	523
HPC BOOSTER 40	15	218	40	580	6,68	236	9,18	324	11,68	413	30/40	1 1/4"	1423	972	736	580

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur,
71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

2,1-11,68
m³/min

7,5-30
kW

15-40
bar



Allgemeine Merkmale

- Elektromotorschutz zur Vermeidung von Überlastungen
- Luftgekühlte Kompressoreinheiten
- Effizienter Betrieb mit energiesparendem Last/Entlade System
- Niedrige Betriebsgeschwindigkeit
- Benutzerfreundlicher Betrieb mit integriertem elektrischen System
- Zahnradölpumpe
- Spezielles Ablasssystem zur Vermeidung von Ölverschleppung durch Abblasen
- Automatisches Ablasssystem für Start ohne Last
- Motoroption der Effizienzklasse IE4
- Stern-Dreieck-Motoranlaufsystem
- Sanftanlauf-Option



Vorteile

- Dank der langlebigen Gleitlager verlängern sich die Wartungsintervalle und die Wartungskosten sind gering.
- Die neue Generation der Booster-Serie bietet hohe Leistung mit der neuesten Technologie und dem neuesten Design.
- Ölabscheider-Luftfiltersystem sorgt für saubere Luft.
- Energieeinsparung dank des fortschrittlichen Kühl- und Schmiersystems.
- Die Schmierung der Kolben und Bolzen erfolgt durch eine integrierte Ölpumpe, die vom Hauptmotor angetrieben wird.
- Verbessertes Vibrationsniveau schafft Vorteile bei den Service- und Wartungskosten.





Steuerung

- Eingebaute Phasenschutzrelaisfunktion
- Netzspannungs- und Frequenzüberwachung und Schutzfunktion bei bestimmten Grenzwerten
- Steuerung von bis zu 8 Verdichtern, ohne dass ein externer Hauptregler erforderlich ist
- ModBus-Kommunikationsfunktion
- Aufzeichnung der Alarmhistorie für die letzten 9 Alarme



Hauptmotor Und Antriebssystem

- Riemen- und Riemenscheibenantriebssystem,
- Spezielle Konstruktion der Gussriemenscheibe,
- Einfaches Riemenspannsystem
- Stern/Dreieck-Motorstartsystem
- Spezielles Startsystem ohne Last und automatisches Ablasssystem für den Leerlauf
- Elektromotoren der Effizienzklasse IE3



Kompressorblock

- Zylinder aus Gusseisen mit Kühlrippen und Köpfen aus einer speziellen Aluminiumlegierung
- Spezielles Design mit langer Lebensdauer und Hochgeschwindigkeitsventilen aus Edelstahl
- Hochfestes Kurbelgehäuse aus Gusseisen
- Dynamisch ausgewuchtete Kurbelwelle und Gegengewicht aus Stahlguss
- Speziallegierte Aluminiumkolben und gegossene Pleuelstangen



Modell	Druck				Kapazität						Motor kW/HP	Luftanschluss	Abmessungen (mm)			Gewicht kg
	Minimum bar - psi		Maximum bar - psi		7 bar m ³ /min - cfm		10 bar m ³ /min - cfm		13 bar m ³ /min - cfm				Breite	Länge	Höhe	
HPC BOOSTER 10 GP	15	218	40	580	2,1	74	2,89	102	3,67	130	7,5/10	1"	1430	1010	1025	389
HPC BOOSTER 15 GP	15	218	40	580	2,45	87	3,37	119	4,29	152	11/15	1"	1430	1010	1025	397
HPC BOOSTER 20 GP	15	218	40	580	3,75	132	5,15	182	6,55	231	15/20	1"	1430	1010	1025	422
HPC BOOSTER 25 GP	15	218	40	580	4,9	173	6,73	238	8,57	303	18,5/25	1 1/4"	1500	1025	957	465
HPC BOOSTER 30 GP	15	218	40	580	5,56	196	7,65	270	9,74	344	22/30	1 1/4"	1500	1025	957	535
HPC BOOSTER 40 GP	15	218	40	580	6,68	236	9,18	324	11,68	413	30/40	1 1/4"	1500	1025	957	594

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur,
71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

3,6-23
m³/min

37-220
kW

16-40
bar



Allgemeine Merkmale

- Kolbenkompressor für 100% öl- und feuchtigkeitsfreie Druckluft
- Elektrischer Motorschutz zur Vermeidung von Überlastungen
- Hohe Energieeffizienz und Hochleistungsbetrieb dank der wassergekühlten Konstruktion
- Optionen mit variabler Geschwindigkeit oder konstanter Geschwindigkeit
- Effizienter Betrieb mit energiesparendem Lade-/ Entladesystem
- Benutzerfreundlicher Betrieb mit integriertem elektrischen System
- Betrieb zwischen 20-40 bar



Vorteile

- Hat eine kompakte Struktur und ist sehr einfach zu installieren und zu montieren.
- Nimmt weniger Platz in Anspruch als andere Produkte seiner Klasse, bietet maximale ölfreie Luftkapazität auf kleinstem Raum.
- Der durch Reibung verursachte Verschleiß wird minimiert. Dies wirkt sich positiv auf die Wartungszeiten und -kosten aus.
- Erhöht die Korrosionsbeständigkeit durch den rostfreien Wasserabscheider.
- Verlängert die Lebensdauer der Komponenten dank des Sanftanlaufs.





Hauptmotor Und Antriebssystem

- Elektromotoren der Effizienzklasse IE3
- Spezielles Startsystem ohne Last und automatisches Ablasssystem für das Startsystem ohne Last



Verdichter-Block

- Zylinder und Köpfe aus Gusseisen mit umgebenden Wassermänteln
- Hochgeschwindigkeitsventile aus rostfreiem Stahl in Sonderausführung
- Kurbelgehäuse aus hochfestem Gusseisen
- Dynamisch ausgewuchtete Kurbelwelle aus hochfestem Schmiedestahl und Gegengewicht aus Gusseisen.
- Kolben aus einer speziellen Aluminiumlegierung und Pleuelstangen aus Schmiedestahl



Modell	Druck		Kapazität		Motor kW/HP	Verbindung	Abmessungen (mm)			Gewicht kg
	bar	psi	m ³ /min	cfm			Breite	Länge	Höhe	
PET Master 50	40	580	3,6	127	37/50	G 1 1/4"	3647	1669	2395	5500
PET Master 75	40	580	5,5	194	55/75	G 1 1/4"	3647	1669	2395	5500
PET Master 100	40	580	7,4	261	75/100	G 1 1/4"	3673	1744	2470	6500
PET Master 125	40	580	9,1	321	90/125	G 1 1/4"	3673	1744	2470	6500
PET Master 150	40	580	11,6	410	110/150	G 2"	4192	1977	2814	7500
PET Master 180	40	580	13,5	477	132/180	G 2"	4192	1977	2814	7500
PET Master 220	40	580	16,4	579	160/220	G 2"	4192	1977	2814	7800
PET Master 270	40	580	21,3	752	200/270	G 2"	4234	2203	2841	9200
PET Master 300	40	580	23	812	220/300	G 2"	4234	2203	2841	9200

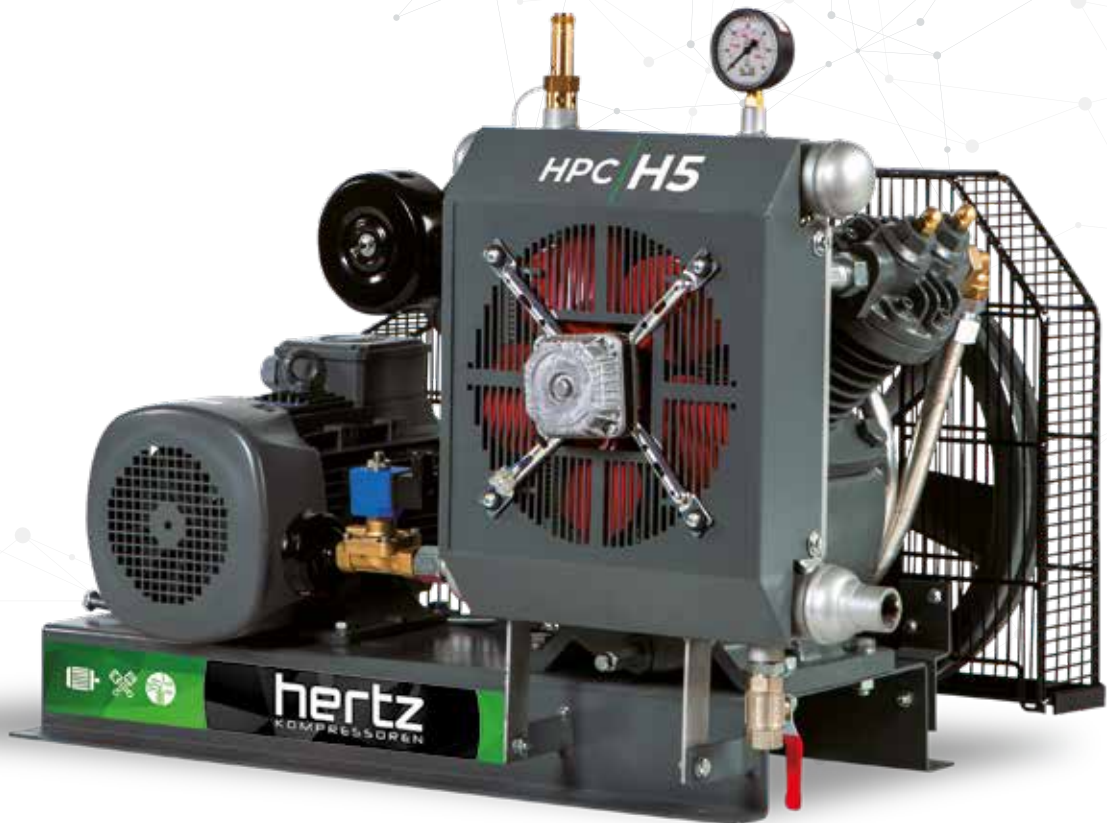
Modell	Druck		Kapazität				Motor kW/HP	Verbindung	Abmessungen (mm)			Gewicht kg
	bar	psi	Minimum m ³ /min	Minimum cfm	Maximum m ³ /min	Maximum cfm			Breite	Länge	Höhe	
PET Master 75 VSD	40	580	4,1	145	5,5	194	55/75	G 1 1/4"	3647	1670	2395	5600
PET Master 125 VSD	40	580	6,8	240	9,1	321	90/125	G 1 1/4"	3383	2411	2407	6650
PET Master 180 VSD	40	580	10,1	357	13,5	477	132/180	G 2"	4192	1977	2814	7750
PET Master 220 VSD	40	580	12,3	434	16,4	579	160/220	G 2"	4192	1977	2814	8000
PET Master 300 VSD	40	580	17,3	611	23	812	220/300	G 2"	4234	2203	2841	9500

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur,
71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

507-
1657
l/min

5,5-15
kW

40
bar



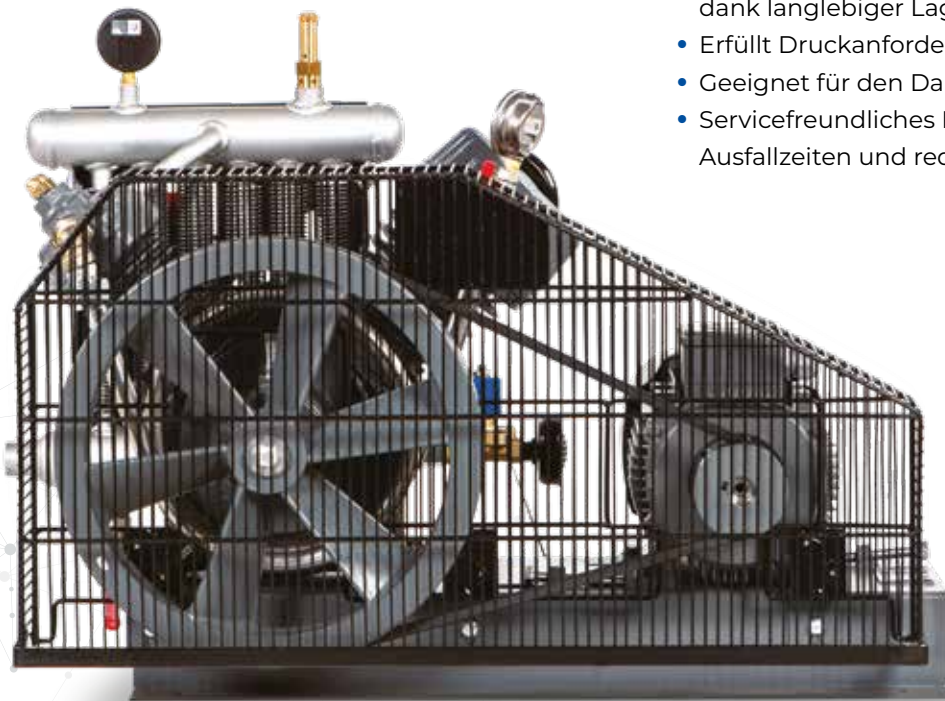
Allgemeine Merkmale

- Automatisches Ablasssystem für den Leerlaufabzug
- Kühler für die Abluftkühlung
- Luftansaugfilter und Schalldämpfer
- Er verfügt über geeignete Sicherheitssysteme, passend für die Druckstufe



Vorteile

- Ideal für Anwendungen, bei denen ein hoher Druck erforderlich ist, insbesondere im Bereich der Schifffahrt.
- Bietet einen hohen Wirkungsgrad mit einer hochwertigen Auswahl an Komponenten.
- Er hat ein langlebiges Gussgehäuse.
- Reduziert die Wartungs- und Servicezeiten dank langlebiger Lager.
- Erfüllt Druckanforderungen bis zu 40 bar.
- Geeignet für den Dauerbetrieb.
- Servicefreundliches Design minimiert Ausfallzeiten und reduziert die Wartungskosten.





Hauptmotor und Antriebssystem

- Elektromotor mit Effizienzklasse IE3
- Riemenscheibenantriebssystem
- Geringe Verluste mit einstellbarer Riemenspannung
- Spezielle Lüfterscheibe aus Gusseisen
- Einfaches System zum Spannen des Riemens
- Stern-Dreieck-Anlaufsystem als Option
- Option für den Hauptmotor der Effizienzklasse IE4



Kompressorblock

- Zylinder und Köpfe aus Gusseisen mit Kühlrippen
- Hochgeschwindigkeitsventile aus rostfreiem Stahl in Spezialausführung
- Kurbelgehäuse aus hochfestem Gusseisen
- Dynamisch gewuchtete Kurbelwelle und Gegengewicht aus Stahlguss
- Kolben aus einer speziellen Aluminiumlegierung und Pleuelstangen aus Stahlguss
- Edelstahl-Saug- und Druckventile in Spezialausführung und mit hoher Kapazität
- Saug- und Druckventile aus rostfreiem, hochdruckfestem Spezialstahl



Sicherheitssysteme

- Integriertes Rückschlagventil in der Luftauslassleitung
- Riemenscheiben-Gitter
- Hochdruckschalter
- Sicherheitsventile der ersten und zweiten Stufe
- Ausgangsdruckmanometer
- Manometer der ersten Stufe

Modell	Druck		Aufnahmekapazität		Motor kW/HP	Luftanschluss	Abmessungen (mm)			Gewicht kg
	bar	psi	L/min.	cfm			Breite	Länge	Höhe	
HPC-H 5	40	580	507	17,9	5,5 / 7	3/4"	933	576	662	153
HPC-H15	40	580	1060	37,4	11 / 15	1"	1312	1213	718	363
HPC-H20	40	580	1657	58,5	15 / 20	1"	1295	897	832	422

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur,
71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

1077-
3526
l/min

11-37
kW

12-40
bar



Allgemeine Merkmale

- PLC-basierte Steuerung und Systemüberwachung mit digitalem Anzeigefeld
- Hocheffizienter Motor
- Optionales Ölabscheider-Luftfiltersystem



Vorteile

- Leichte und robuste Verbundkabine bietet hohe Kühlleistung, schützt die oberen Köpfe vor Stößen und verhindert den Kontakt des Bedieners mit beweglichen und heißen Teilen.
- Geeignet für die Lebensmittel- und Getränkeherstellung mit optionalem lebensmittelechtem Öl.
- Verlängert die Wartungsintervalle durch die einfache Installation und die leistungsstarken, benutzerfreundlichen Komponenten.



Verdichterblock

- Zylinder aus Gusseisen mit Kühlrippen und Köpfen aus einer speziellen Aluminiumlegierung
- Kurbelgehäuse aus hochfestem Gusseisen
- Dynamisch ausgewuchtete Kurbelwelle und Gegengewicht aus Stahlguss
- Kolben aus einer speziellen Aluminiumlegierung und Pleuelstangen aus Stahlguss
- Spezielle konzentrische Ansaug- und Auslassventile aus rostfreiem Stahl mit hoher Kapazität





Hauptmotor Und Antriebssystem

- Direktkupplung mit elastischer Kupplung
- Stern-Dreieck-Motoranlaufsystem
- Option Sanftanlauf
- Elektromotor der Effizienzklasse IE3, 400V/3 Phasen/50Hz
- Option für den Hauptmotor der Effizienzklasse IE4
- Spezielles Leerlaufsystem und automatisches Ablasssystem für den Anlauf ohne Last



Steuerung

- Eingebaute Phasenschutzrelaisfunktion
- Netzspannungs- und Frequenzüberwachung und Schutzfunktion bei bestimmten Grenzwerten
- Steuerung von bis zu 8 Verdichtern, ohne dass ein externer Hauptregler erforderlich ist
- ModBus-Kommunikationsfunktion
- Alarmhistorie für die letzten 9 Alarme



Kühlsystem

- 4-stufiger Kühler (3 Stufen für Luftkühlung, 1 Stufe für Ölkühlung)
- Zylinder- und Zylinderkopfdeckel mit Kühlrippen
- Kühlgebläse direkt mit dem Zwischenmotor verbunden

Modell	Druck				Aufnahmekapazität		Spannung / Frequenz		Motor	Luftanschluss	Abmessungen (mm)			Gewicht kg
	Minimum bar - psi		Maximum bar - psi		l/min.	cfm	V/Hz		kW/HP		Breite	Länge	Höhe	
HW 64	12	174	40	580	1077,3	38	400/50		11/15	1"	1300	1100	1030	411
					1447,8	51,13	460/60		15/20		1300	1100	1030	421
HW 108	12	174	40	580	1806,7	63,8	400/50		15/20	1"	1300	1100	1030	421
					2210,2	78	460/60		22/30		1580	1175	1100	630
HW 166	12	174	40	580	2767,4	97,6	400/50		30/40	1"	1580	1175	1100	630
					2797,2	98,8	460/60		30/40		1640			680
HW 210	12	174	40	580	3526,4	124,5	400/50		37/50	1"	1640	1175	1100	680

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur,
71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.
HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

TURBO- KOMPRESSOREN

INDEX

TURBOKOMPRESSOREN 46







Energie sparen

Für die Energieeinsparungsbedürfnisse von heute, bietet IHI DALGAKIRAN mit seinen Turbokompressoren bei denen eine fortschrittliche Rotationsmaschinentechologie verwendet wird, die erstklassige Energieeffizienz bietet, ein hohes Maß an Energieeinsparung.



Benutzerspezifisches Design

Der Druckluftbedarf in Produktionsstätten ändert sich häufig. IHI DALGAKIRAN entwickelt speziell auf der Grundlage der Bedürfnisse seiner Kunden, des Werksstandorts und der klimatischen Bedingungen, um die beste Lösung für Ihre Produktionsabläufe zu bieten.



Hauptkörper des Kompressors

Das Kompressorgetriebe und die Luftkühler sind aus einem Stück gegossen und verfügen über eine robuste und kompakte Struktur. Die Kompressoreinheit und die Luftwege sind von einer dicken und nahtlosen Wand umgeben, wodurch die Geräusch- und Druckverluste minimiert werden, die bei laufendem Kompressor auftreten.



Diffusoren

Die kinetische Energie, die durch die Drehbewegung des Laufrads im Luftstrom erzeugt wird, wandelt sich in potentielle Energie um, wenn der Strom über den Diffusor fließt und den Systemdruck erhöht. Die Strömung durch Diffusor und Laufrad wird gekoppelt in einer CFD-Umgebung simuliert, was zu geringen Turbulenzen, minimalem Verlust und leisem Strömungsprofil führt.

Radial- /Schwenkpolsterlager

Sie sorgen für eine gleichmäßige Verteilung der radialen Lasten auf das Lager, so dass Hoch-geschwindigkeitsritzellen effizient gebettet werden können. Unter normalen Betriebsbedingungen müssen sie nicht gewartet und ausgetauscht werden.

Titanlaufrad

Laufräder wurden mit der Kraft tiefgreifender technischer Erfahrung entwickelt und bieten Anwendern mit dem Beitrag der CFD-Technologie einen Wirkungsgrad im oberen Segment und einen breiten Arbeitsbereich. Dank ihrer Titanstruktur sind sie beständig gegen strukturelle Einschränkungen wie Korrosion und Partikelerosion.

IGV- Luftansaugführungsventil

Der Lufteinlass des Kompressors verfügt über ein Ventil mit einstellbaren Schaufeln, um die Durchflussmenge zu verringern. Die Verwendung von einstellbaren Schaufeln ist effizienter, da sie einen geringeren Druckabfall als der Absperrventil verursachen, um den Zuluftstrom zu verringern. Bietet einen geringeren Stromverbrauch, um den gleichen Ausgangsluftdurchsatz zu erzielen.

Labyrinthdichtung

Um die Dichtheit zwischen Druckkammer und Getriebe sicherzustellen, werden Labyrinthdichtungen bevorzugt. Diese sorgen für eine Abdichtung, ohne die Welle zu berühren. Auf diese Weise eliminiert die Dichtung Reibungsverluste und erfordert keine Wartung oder Austausch.





Saugfilter

Die Wartung des im Saugfilter verwendeten Patronenfilters ist sehr einfach. Das IHI DALGAKIRAN originale Hochleistungsfilterelement kombiniert Vorfiltration und Hauptfiltration.

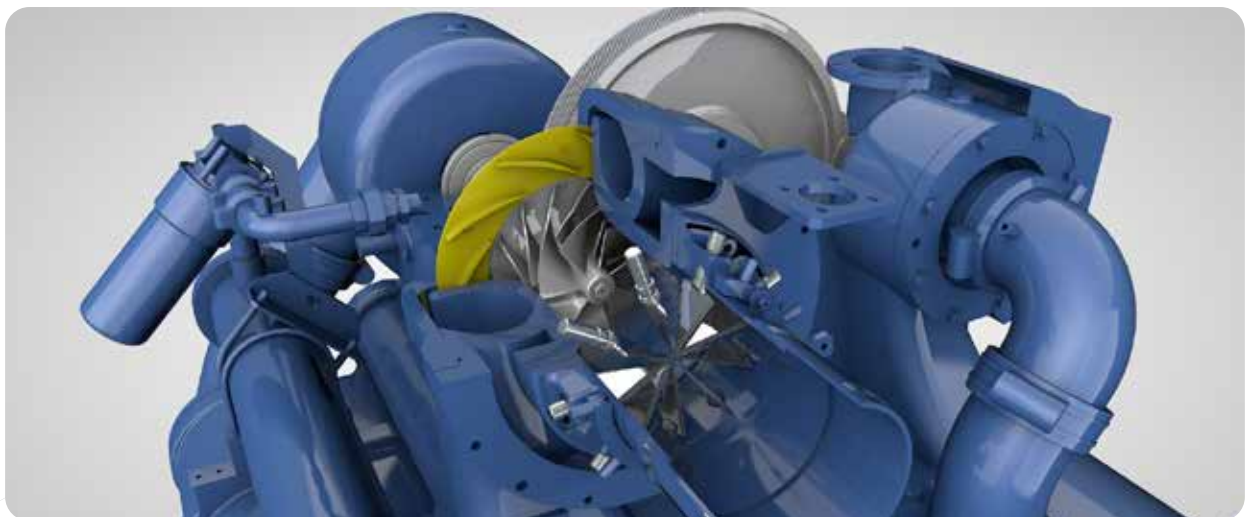


Optionen

Auf Anfrage kann IHI DALGAKIRAN auch Optionen wie das Motoranfahrfeld, das Gruppenbedienfeld und ein Akustikgehäuse bereitstellen.



FUNKTIONSPRINZIP DES TURBOKOMPRESSORS



Turbokompressoren sind Kompressoren, die der Luft oder den Gasen kinetische Energie verleihen. Die von den Laufrädern erzeugte Zentrifugalkraft wandelt diese kinetische Energie in Druckenergie dank des Diffusors durch Reduzierung des Luftströmungswegs um. Die unter Druck stehende Luft wird dank des Hochleistungskühler gekühlt, bevor sie in die nächste Stufe gelangt. Dies führt zu einer höheren Produktivität.



Einfache Wartung

Um die Wartungskosten zu senken, werden IHI DALGAKIRAN-Turbokompressoren in einem einfachen Design entworfen und hergestellt. IHI DALGAKIRAN hat mit großem Aufwand daran gearbeitet, das Wartungsverfahren zu vereinfachen und somit eine stabile Druckluftversorgung über Jahre zu niedrigen Wartungskosten bereitzustellen.



Bedienfeld

IHI DALGAKIRAN bietet ein verbessertes Bedienfeld mit hoher Geschwindigkeit und hoher Zuverlässigkeit für T2A-, TRA-, TRE-, T3A- und TRX-Kompressoren.

Die Funktionen des Bedienfelds sind wie folgt:

- Hochwertiger Touchscreen mit speziellen Funktionen
- Flexible und hochauflösende analoge digitale Ein- und Ausgänge
- PROFINET, PROFIBUS-Protokoll ist Standard, MODBUS ist optional
- Kapazitätssteuerungsmethoden, die je nach Maschinentyp angepasst werden können
- Einfache Integration in das DCS- oder Scada-System des Kunden



Zertifizierung

IHI Dalgakiran Turbokompressoren wurden von einem unabhängigen Dritten (TÜV, Deutschland) geprüft und erhielten die beste Bewertung, d. h. das Zertifikat der Klasse 0 (100 %) ölfrei.



Modell	Motor (kW)	Druck bar	Druck psi	Flussrate (m³/h)	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)
					Breite	Länge	Höhe	
T2A	132-250	4-9	59-130	1,394-2,700	3,043	2,066	2,506	4,500
TRA	200-600	2-11	30-160	2,400-6,600	3,700-4,940	2,000-2,100	2,000-2,400	7,100-9,500
TRE	355-1,060	2-16	30-232	3,600-11,400	4,100-5,429	2,100-4,100	2,000-3,000	8,300-13,500
T3A	400-1,400	2-11	30-188	8,200-15,000	4,600-6,700	2,250-2,500	2,000-3,500	10,000-16,000
TRX	710-2,000	2-10	30-145	8,200-22,000	4,850-7,260	2,400-3,900	2,150-3,400	13,500-20,000

SERVICE- WARTUNG

- Wenn Druckluft für Ihren täglichen Betrieb unerlässlich ist, ist es wichtig, dass die Komponenten Ihres Druckluftversorgungssystems gut gewartet werden.
- Jede Komponente eines Druckluftkompressors hat eine bestimmte Funktion. Die regelmäßige Wartung des Kompressors sorgt für eine bessere Druckluftqualität und Energieeffizienz und steigert so die Produktivität und den Gewinn des Unternehmens weiter.
- Darüber hinaus können Sie durch die Identifizierung bestimmter Reparaturbereiche, oder was noch wichtiger ist, durch rechtzeitige Eingriffe dabei helfen den Energieverbrauch und Kosten zu senken.

Wir sind nicht weit von Ihrem Kompressor entfernt

- Wir bieten ein weltweites Netzwerk hochqualifizierter Servicetechniker und speziell geschulter und autorisierter Servicepartner.

Wir überlassen nichts dem Zufall

- Als Hertz wissen wir, wie wichtig Qualität ist. Deshalb gehen wir äußerst vorsichtig vor und stellen sicher, dass der Kompressor unter den richtigen Bedingungen für Ihren Betrieb arbeitet.
- Bei Reparaturen bewerten und empfehlen wir Maßnahmen hinsichtlich Lebensdauer und Effizienz.



ERSATZTEILE

- Die einzige Möglichkeit für einen störungsfreien und langfristigen Einsatz des Kompressors besteht darin, ausschließlich Original-Ersatzteile und -Schmierstoffe zu verwenden.
- Alle SmartParts-Produkte werden nach Originalspezifikationen für maximale Effizienz hergestellt.
- Original-SmartParts Produkte bieten die besten Betriebsbedingungen und eliminieren alle Risiken unerwarteter Ausfälle aufgrund minderwertiger Ersatzteile. Es stellt sicher, dass die Maschine bis zum empfohlenen Teilewartungszeitraum mit der erwarteten Leistung arbeitet.
- Der ununterbrochene technische Support durch unsere Händler und Partner an verschiedenen Standorten auf der ganzen Welt stellt sicher, dass die Maschinen weiterhin unter optimalen Bedingungen funktionieren.

SmartPARTS

INTELLIGENT SPARE PART





**Building
the Future!**



Hertz Kompressoren Global

export@hertz-kompressoren.com

Hertz Kompressoren Gmbh

Kronacher Str. 60, 96052 Bamberg

Tel: +49 951 96 43 13 88 **Fax:** +49 951 96 43 13 50

e-mail: info@hertz-kompressoren.de

Hertz Kompressoren Usa Inc.

3320 Service St. Charlotte, NC 28206 USA

Tel: +1 704 579 59 00 **Fax:** +1 704 579 59 97

e-mail: info@hertz-kompressoren.us

hertz
KOMPRESSOREN