

## SAUERSTOFFGENERATOREN



0,013-6,50  
m<sup>3</sup>/min

0,45-229,5  
cfm

Dank der PSA-Technologie der Hertz-Sauerstoffgeneratoren können Sie Sauerstoffgas mit einer Reinheit von bis zu 95 % im Leistungsbereich von 0,5-2000 Nm<sup>3</sup>/h erzeugen.

Diese Generatoren erzeugen Sauerstoff aus der vorhandenen Druckluft. Die Druckluft wird durch eine Vorfiltration gereinigt, die Verunreinigungen wie Feuchtigkeit, Öldämpfe, Partikel und Kohlenwasserstoffe beseitigt.

Die gefilterte Druckluft wird in zwei mit Zolith gefüllte Säulen geleitet. Während die Druckluft durch den Generator strömt, werden die Stickstoff- und Kohlendioxidmoleküle entfernt und der Drucktaupunkt gesenkt. Das erzeugte Sauerstoffgas ist sauber, trocken und von hoher Reinheit, so dass es für eine breite Palette von Anwendungen eingesetzt werden kann.

Die Parameter wie Drucklufttemperatur, Druck, Sauerstoffreinheit und Sauerstoffdruck werden kontinuierlich überwacht. Hertz-Sauerstoffgeneratoren garantieren eine nachhaltige und hocheffiziente Produktion.

Die pneumatischen Ventile, die einen gleichmäßigen Luft- und Sauerstofffluss während des Prozesses gewährleisten, sind aus korrosionsbeständigem Material AISI 316L gefertigt. Dank seiner langen Lebensdauer sorgt es für eine problemlose Produktion über viele Jahre hinweg. Außerdem sind Ventile aus 316L-Edelstahl wartungsfrei.

### Vorteile

- Garantiert gleichbleibend hohe Reinheit
- Geringer Druckluftverbrauch und niedrige Wartungskosten
- Einfache Bedienung und Wartung
- Siemens S/1200 PLC
- Sofortige Überwachung und Aufzeichnung von Parametern wie Reinheit, Druck, Durchflussmenge auf dem Bildschirm
- Visuelle und akustische Alarme für verschiedene Parameter
- Fernbedienung
- Vollautomatischer Betrieb

Modell	Kostenlose Sauerstofflieferung bei folgendem Reinheitsgrad					
	90%		93%		95%	
	(m <sup>3</sup> /min)	cfm	(m <sup>3</sup> /min)	cfm	(m <sup>3</sup> /min)	cfm
H02 10	0,013	0,46	0,012	0,42	0,010	0,35
H02 20	0,023	0,81	0,020	0,71	0,017	0,60
H02 30	0,043	1,52	0,040	1,41	0,035	1,24
H02 40	0,063	2,22	0,058	2,05	0,053	1,87
H02 60	0,093	3,28	0,085	3,00	0,075	2,65
H02 100	0,163	5,76	0,142	5,01	0,133	4,70
H02 120	0,208	7,35	0,192	6,78	0,167	5,90
H02 150	0,250	8,83	0,225	7,95	0,205	7,24
H02 200	0,333	11,76	0,283	9,99	0,267	9,43
H02 300	0,500	17,66	0,448	15,82	0,417	14,73
H02 400	0,700	24,72	0,633	22,35	0,583	20,59
H02 600	1,000	35,31	0,917	32,38	0,833	29,42
H02 800	1,333	47,07	1,225	43,26	1,117	39,45
H02 1000	1,750	61,80	1,583	55,90	1,500	52,97
H02 1400	2,333	82,39	2,083	73,56	1,833	64,73
H02 1500	2,583	91,22	2,333	82,39	2,133	75,33
H02 2000	3,250	114,77	2,933	103,58	2,667	94,18
H02 2500	4,083	144,19	3,750	132,43	3,417	120,67
H02 3000	4,917	173,64	4,417	155,98	4,083	144,19
H02 4000	6,500	229,55	5,917	208,96	5,417	191,30

CMS-KORREKTURFAKTOREN									
Temperatur °C	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Korrekturfaktor	1	1	1	1	0,94	0,86	0,81	0,77	0,72

LUFTEINLASSFAKTOREN				
Druck (bar[g])	6	6,5	7	7,5
Korrekturfaktor	0,9	0,95	1	1

LUFTFAKTOREN			
Reinheit (%)	90	93	95
Luft/Sauerstoff-Verhältnis	11,5	12	12

DRUCKVERFALL (LUFTEINLASS – GENERATORAUSLASS)			
Reinheit (%)	90	93	95
Druck (bar[g])	1,5	1,5	2