

60-560
m³/min

2119-19776
cfm

14
bar



GEFLANSCHTE DRUCKLUFTLEITUNGSFILTER

Sie sorgen dafür, dass unerwünschte Stoffe in der Druckluft zurückgehalten werden, ohne in das System zu gelangen.

Vorteile

- Design, das den Austausch interner Elemente erleichtert
- Perfektes Entleerungssystem mit zwei externen Schwimmerabflüssen
- CE- und ASME-Behälteroptionen
- Geringer Druckabfall
- Langlebige Epoxid-Pulverbeschichtung und korrosionsschützende Eloxalbeschichtung der Innenseite
- Starke Geschweißte Struktur
- Lange Lebensdauer



Modell	Kapazität		Anschlussgröße	Ausgang Ableiter in Zoll	Maximaler Betriebsdruck	Element Modell	Anzahl Filterelemente	Abmessungen (mm)				
	m³/min	cfm						A	B	C	D	E
HF 3600	60,0	2119	DN100	G ½"	14	M1200	3	450	1317	277	767	650
HF 4800	80,0	2825	DN100	G ½"	14	M1200	4	530	1344	279	769	650
HF 7200	120,0	4238	DN150	G ½"	14	M1200	6	580	1425	331	769	650
HF 9600	160,0	5650	DN150	G ½"	14	M1200	8	650	1439	333	798	650
HF 12000	200,0	7063	DN200	G ½"	14	M1200	10	750	1504	345	825	650
HF 16800	280,0	9888	DN200	G ½"	14	M1200	14	800	1545	383	833	650
HF 19200	320,0	11301	DN250	G ½"	14	M1200	16	850	1583	417	862	650
HF 20400	340,0	12007	DN300	G ½"	14	M1200	17	850	1680	447	887	650
HF 27600	460,0	16245	DN350	G ½"	14	M1200	23	850	1778	487	917	650
HF 33600	560,0	19776	DN350	G ½"	14	M1200	28	850	1778	487	917	650

Eigenschaften	Vorfiltrierung	Allzweck	Öl-Abscheider	Aktivkohle
Grad	P	X	Y	A
Partikelentfernung (Mikron)	5	1	0,01	0,01
Max. Ölverschleppung bei 21°C (mg/m³)	5	0,5	0,01	0,003
Max. Betriebstemperatur (°C)	80	80	80	25
Max. Betriebsdruck	16	16	16	16
Anfangsdruckverlust (mbar)	40	80	100	80
Druckverlust beim Elementwechsel (mbar)	700	700	700	700
Elementfarbcode	WEISS	WEISS	WEISS	METAL SS

KORREKTURFAKTOREN FÜR HF LUFTFILTER									
Betriebsdruck (barg)	1	3	5	7	9	11	13	15	16
PSIG	15	44	73	100	131	160	189	218	247
Korrekturfaktor	0,5	0,71	0,87	1	1,12	1,22	1,32	1,44	1,57

Beispiel für die Dimensionierung von HF Druckluftfiltern;

Wenn ein Kompressor 140 m³/min bei 11 bar liefert, wählen Sie Ihr Filtermodell wie folgt aus:

140 m³/min / 1,22=114,8 m³/min Ihr Modell ist HF 7200.

HINWEISE

- 1) Grad A darf nicht bei Öl gesättigten Bedingungen betrieben werden.
- 2) Grad A Elemente müssen regelmäßig ausgetauscht werden, um an die Anwendungen anzupassen aber mindestens alle sechs Monate.
- 3) Grad A wird bestimmte Gase wie Kohlenmonoxid und Kohlendioxid nicht entfernen. Bitte beziehen Sie sich auf Arbeiten falls Zweifel vorhanden.
- 4) Durchflussraten basieren auf einem Betriebsdruck von 7 Bar, für Ströme bei anderen Druckwerten verwenden Sie die oben genannten Korrekturfaktoren.
- 5) Sämtliche Filter sind für die Verwendung mit mineralischen und synthetischen Ölen geeignet.
- 6) Andere Standards für Flanschverbindungen stehen zur Verfügung.
- 7) Die Richtung des Luftstroms geht von innen nach außen, durch das Filterelement

