

14,2-267
m³/min500-9429
cfm10
bar

WARMREGENERIERENDE ADSORPTIONSTROCKNER (MIT GEBLÄSE)

Er saugt die Umgebungsluft mit Hilfe des Gebläses an und leitet sie durch das Heizgerät. Die erwärmte Luft wird gegen die Richtung des Trocknungsstroms geleitet. Auf diese Weise wird die Feuchtigkeit in den chemischen Poren entfernt. Das fortschrittliche Steuerungssystem überwacht kontinuierlich den Taupunkt und passt die Temperatur an. Das spart Energie. Der Erhitzer ist für eine hohe Energieeffizienz isoliert.

Vorteile

- Taupunktüberwachung und -steuerung
- Computersteuerung
- Status-, Alarm- und Druckanzeige
- Fernstart und -stopp
- Niederdruckalarm
- Hochdruckschalter und Alarme
- Betrieb mit oder ohne externe Heizung möglich
- Zuverlässige elektronische Steuereinheiten
- Benutzerfreundlich und mit Sprachoptionen



Modell	Maximaler Betriebsdruck		Kapazität		Anschluss-Größe	Filter Set	Spannung	Abmessungen (mm)			Steuerung
	Druck	psi	m³/min	cfm				V/ph/Hz	Länge	Breite	
HBP 850	10	145	14,2	500	G 2"	HGON1000 MX+MY+M-P(H)	400 / 3 / 50	1296	1180	2299	Schneider
HBP 1000	10	145	16,7	589	G 2"	HGON1000 MX+MY+M-P(H)	400 / 3 / 50	1200	1310	2415	Schneider
HBP 1250	10	145	20,8	736	DN80	HGON1550 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	1610	1270	2468	Schneider
HBP 1500	10	145	25,0	883	DN80	HGON1550 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	1610	1270	2563	Schneider
HBP 1800	10	145	30,0	1059	DN80	HGON2000 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	1563	1515	2479	Schneider
HBP 2200	10	145	36,7	1295	DN80	HGON2700 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	1563	1455	2789	Schneider
HBP 2700	10	145	45,0	1589	DN80	HGON2700 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	1615	1514	2836	Schneider
HBP 3200	10	145	53,3	1883	DN100	HG03400 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	1710	1660	3054	Schneider
HBP 3600	10	145	60,0	2119	DN100	HG04500 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	1710	1660	3268	Schneider
HBP 4400	10	145	73,3	2590	DN100	HG04500 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	1975	2492	2910	Schneider
HBP 5000	10	145	83,3	2943	DN 150	HG05400 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	2045	2560	3382	Schneider
HBP 6300	10	145	105,0	3708	DN150	HF6500 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	2090	2963	3328	Schneider
HBP 7200	10	145	120,0	4238	DN150	HF8500 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	2020	3363	3047	Schneider
HBP 8800	10	145	146,7	5179	DN150	HF8500 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	2020	3363	3341	Schneider
HBP 10800	10	145	180,0	6357	DN200	HF11000 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	2492	3481	3765	Schneider
HBP 12000	10	145	200,0	7063	DN200	HF11000 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	*	*	*	Schneider
HBP 16000	10	145	267,0	9429	DN200	HF14000 MX+MY+MP(H)	400 / 3 / 50	*	*	*	Schneider

Taupunktsteuerung ist Standard.

* Auf Anfrage.

KORREKTURFAKTOREN FÜR HBP LUFTTROCKNER

Bar	4,5	5	6	7	8	9	10
	0,69	0,75	0,88	1	1,12	1,25	1,37
Eingangstemperatur °C	20	25	30	35	40	45	-
	1	1	1	1	0,80	0,73	-

HBP Trocknergrößenbeispiel;

Wenn ein Kompressor 35 m³/min bei 6 bar liefert, beträgt die Einlasstemperatur des Trockners 40 °C. Bitte wählen Sie Ihren Trockner wie folgt aus;

Trocknerkapazität = $35 / 0,88 / 0,80 = 49,7 \text{ m}^3/\text{min}$

Das richtige Trocknermodell für diese Anwendung ist HBP 3200.

VORFILTER (X)

Wirkungsgrad:
1 Mikron
Partikelentfernung &
0,5 mg/m3
Ölentfernung

FEINFILTER (Y)

Wirkungsgrad:
0,01 Mikron
Partikelentfernung &
0,01mg/m3
Ölentfernung

PARTIKELFILTER (P)

Wirkungsgrad:
5 Mikron
Partikelentfernung
(entfernt Trockenmittelpartikel
nach dem Trockner)

AKTIVKOHLE FILTER (A)

Wirkungsgrad:
0,01 Mikron
Partikelentfernung &
0,003 mg/m3
Ölentfernung