

hertz
KOMPRESSOREN

EAGLE

Compresores de Aire de
Tornillo Rotativo Sin Aceite

37-315 kW



EAGLE 315



ISO 8573-1

CLASS
OIL-FREE



3,7-48,8
m³/min

37-315
kW

7-8,5-10
bar



SERIE EAGLE

Libre de Aceite, Acoplamiento Directo, Velocidad Fija/Variable
Compresores de Tornillo Rotativo

Ofrecemos soluciones de aire más sostenibles, con certificación de Clase 0 y totalmente exentas de aceite para las industrias alimentaria, de bebidas, química y químicas y electrónicas.



Características Generales

- Motores eléctricos de clase de eficiencia IE4
- Canopy insonorizado
- Componentes del tejadillo con revestimiento electrostático para una gran resistencia a la corrosión
- Protección del motor eléctrico para evitar sobrecargas
- Opciones disponibles refrigeradas por aire y por agua
- Opciones de accionamiento de velocidad fija y variable
- Opciones de Arranque suave en los modelos de velocidad variable
- Sistema de transmisión con acoplamiento directo



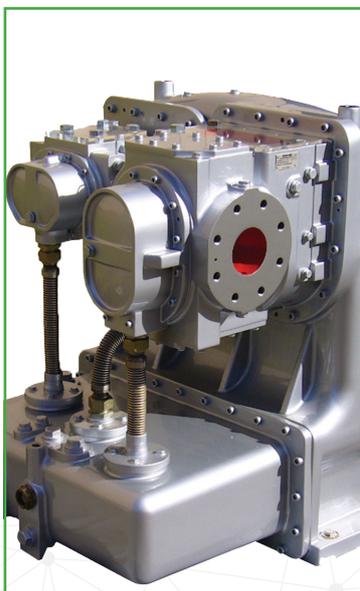
Ventajas

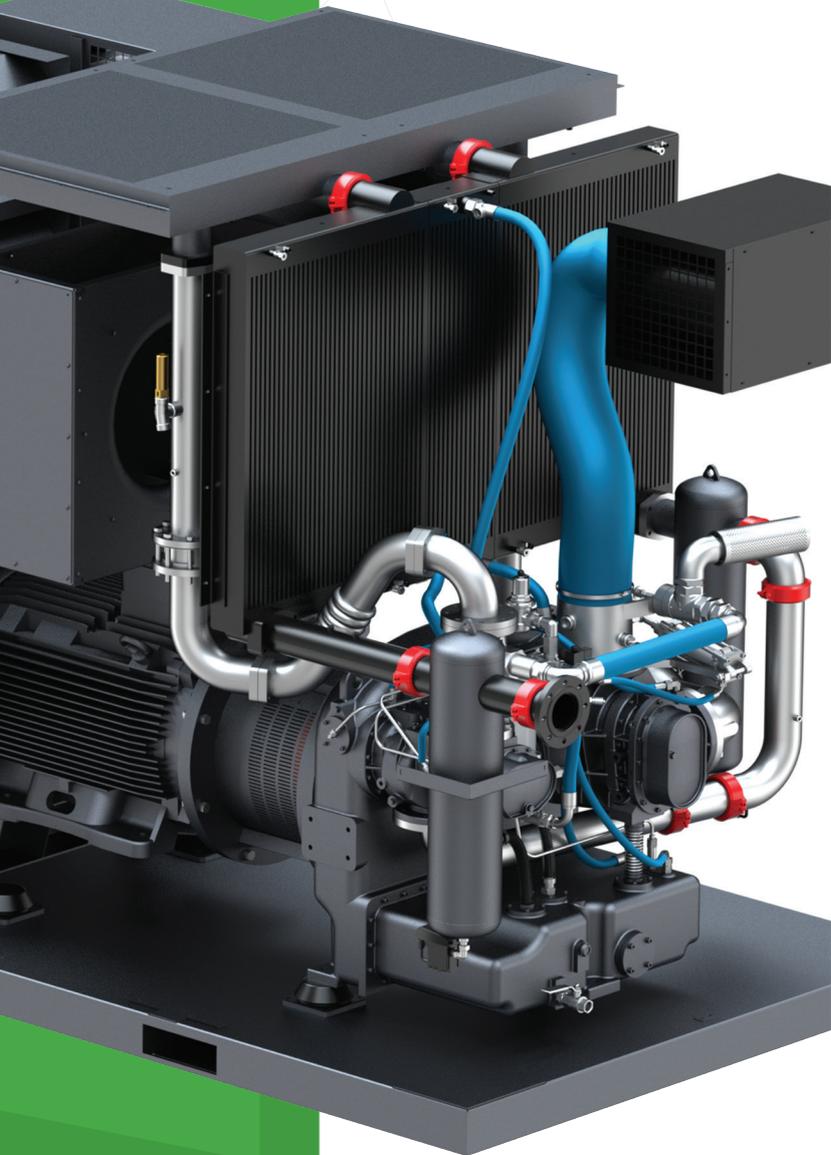
- Produce menos residuos de filtro que compresores con inyección de aceite, lo que reduce los costes de mantenimiento
- Puede utilizarse con seguridad en industrias sensibles como la alimentaria y la farmacéutica para obtener la máxima higiene.
- Rendimiento muy duradero adecuado para trabajar en las condiciones de funcionamiento más duras.
- Los modelos con tecnología VSD ahorran hasta un 65% de energía y reducen sus costes energéticos..
- El diseño especial del venturi evita las rápidas fluctuaciones de presión y las vibraciones de alta frecuencia.



Bloqueo del Tornillo

- Bloque de tornillo de dos etapas
- El sistema de rodamiento desarrollado con la última tecnología garantiza una larga vida útil y un funcionamiento sin vibraciones
- Sistema de cojinetes desarrollado con la última tecnología que garantiza una larga vida útil y un funcionamiento sin vibraciones
- Sistema de sellado de alto nivel que garantiza un alto rendimiento incluso durante largos periodos de funcionamiento
- Engranajes de sincronización para una transmisión de potencia sin contacto entre los rotores
- Rotores de acero inoxidable para contrarrestar el riesgo de corrosión y bloqueo para una larga vida útil





Sistema de Refrigeración

- Refrigeración de dos etapas con tubo de acero inoxidable y sistema de preenfriador de aletas
- Refrigerador posterior con sistema de barra y placa de aluminio
- Fácil de mantenimiento y limpieza
- Filtro de panel lavable
- Óptima circulación de aire dentro del armario para mantener fríos el motor y el bloque de tornillo

Regulador de Admisión

- Válvulas fiables y fáciles de mantenimiento que no se ven afectadas por la contaminación y la condensación
- Los reguladores de admisión hidráulicos son más fiables y fáciles de mantener que los reguladores de admisión neumáticos

Separadores de Agua

- Diseño mejorado para una separación del agua altamente eficaz a la salida del refrigerador con una pérdida de presión mínima
- Sistema de drenaje electrónico de bajo consumo y cero pérdidas que drena el agua antes de que el aire comprimido se envíe al secador





Certificados

- Nuestros compresores de la serie Eagle suministran aire comprimido totalmente exento de aceite según la norma ISO 8573-1 (Clase 0) y han sido probados por "TÜV Rheinland" Alemania.
- Ha superado las pruebas de rendimiento de conformidad con el anexo C y el anexo E de la norma ISO 1217.

100%
EXENTO DE ACEITE
DE AIRE
COMPRESIDO



ISO 8573-1
Class-0

Está diseñado en función de las delicadas y precisas condiciones de producción.

▲ Protege el medio ambiente y ahorra energía.

▲ Está fabricado conforme a todas las normas y reglamentos mundiales.

▲ Previene daños en sus productos y la contaminación de sus líneas de producción.

▲ Por consiguiente, elimina los tiempos de inactividad innecesarios de las máquinas.

▲ Garantiza el aire comprimido de alta calidad que necesita.



FARMACÉUTICO



SALUD



ELECTRÓNICA



ALIMENTACIÓN & BEBIDAS

DATOS TÉCNICOS

60 Hz

MODELO	PRESIÓN		CAPACIDAD*		POTENCIA DEL MOTOR	CONEXIÓN TAMAÑO	DIMENSIONES (inch) Water cooled- Refrigerado por agua			PESO	RUIDO**
	bar	psi	m³/min	cfm	kW/HP		Longitud	Anchura	Altura	kg	dB(A)
EAGLE 37	7	100	6,2	219	37/50	2" NPT	96	63	85	2269/2284	77
	8,5	125	5,2	184							
	10	145	4,7	166							
EAGLE 45	7	100	7,6	268	45/60	2" NPT	96	63	85	2449/2459	77
	8,5	125	6,7	237							
	10	145	6,1	216							
EAGLE 55	7	100	9,5	336	55/75	2" NPT	96	63	85	2599/2609	78
	8,5	125	8,2	290							
	10	145	7,5	265							
EAGLE 75	7	100	12,7	449	75/100	2" NPT	96	63	85	2859/2849	78
	8,5	125	11,7	413							
	10	145	10,7	378							
EAGLE 90 B	7	100	14,5	513	90/125	2" NPT	96	63	85	2949/3014	79
	8,5	125	14,4	509							
	10	145	12,7	449							
EAGLE 110	7	100	19,1	673	110/150	3" BRIDA ANSI B16.5	121	72	96/87	3749/3998	83
	8,5	125	16,2	571							
	10	145	16,2	572							
EAGLE 132	7	100	22,9	809	132/180	3" BRIDA ANSI B16.5	121	72	96/87	3899/4149	85
	8,5	125	21,7	766							
	10	145	19,0	671							
EAGLE 160	7	100	27,0	954	160/220	3" BRIDA ANSI B16.5	121	72	96/87	4149/4398	86
	8,5	125	25,4	898							
	10	145	23,7	838							
EAGLE 185	7	100	29,0	1024	185/250	3" BRIDA ANSI B16.5	121	72	96/87	4149/4398	86
	8,5	125	28,9	1022							
	10	145	26,7	943							
EAGLE 200	7	100	34,6	1223	200/270	4" BRIDA ANSI B16.5	145/136	84	107/96	5899/6098	87
	8,5	125	32,2	1137							
	10	145	29,0	1024							
EAGLE 250	7	100	43,4	1533	250/340	4" BRIDA ANSI B16.5	145/136	84	107/96	6099/6348	88
	8,5	125	41,0	1449							
	10	145	34,5	1219							
EAGLE 315	7	100	48,6	1715	315/430	4" BRIDA ANSI B16.5	145/136	84	107/96	6299/6498	89
	8,5	125	48,5	1714							
	10	145	43,2	1526							

- HERTZ KOMPRESSOREN se reserva el derecho de realizar cambios en sus productos y especificaciones sin aviso previo.
- Rendimiento unitario medido bajo las condiciones en referencia al estándar ISO 1217:2009, Anexo C que es la presión de aire absoluto del 1 bar/14.5 psig, la humedad relativa de %0, la temperatura de aire de entrada de 20°C /68 °F.
- Se refiere nivel de presión de ruido medido de acuerdo a los estándares de ISO 2151:2008 y ISO 3744:2010 con la tolerancia ± 3 dB(A).

DATOS TÉCNICOS

60 Hz

MODELO	PRESIÓN		CAPACIDAD*				POTENCIA DEL MOTOR kW/HP	CONEXIÓN TAMAÑO	DIMENSIONES (inch) Water cooled- Refrigerado por agua			PESO kg	RUIDO** dB(A)
			m ³ /min		cfm				Longitud	Anchura	Altura		
	bar	psi	min	max	min	max							
EAGLE 55 VSD	7	100	3,8	9,1	134	321	55/75	2" NPT	96	63	85	2674/2684	77
	8,5	125	3,7	8,3	131	293							
	10	145	3,7	7,5	131	265							
EAGLE 75 VSD	7	100	4,6	12,8	163	452	75/100	2" NPT	96	63	85	2934/2924	77
	8,5	125	4,6	11,9	163	420							
	10	145	4,6	11,0	163	389							
EAGLE 90 VSD	7	100	4,6	14,6	163	516	90/125	2" NPT	96	63	85	3024/3014	75
	8,5	125	4,6	14,2	163	502							
	10	145	4,6	13,2	163	466							
EAGLE 110 VSD	7	100	10,4	20,4	367	721	110/150	3" BRIDA ANSI B16.5	121	72	96/87	4099/4349	82
	8,5	125	10,3	18,5	364	653							
	10	145	10,3	17,4	364	615							
EAGLE 132 VSD	7	100	10,4	22,2	367	784	132/180	3" BRIDA ANSI B16.5	121	72	96/87	4199/4399	84
	8,5	125	10,4	21,0	367	742							
	10	145	10,3	19,6	364	692							
EAGLE 160 VSD	7	100	9,70	26,9	343	950	160/220	3" BRIDA ANSI B16.5	121	72	96/87	3999/4199	85
	8,5	125	9,60	25,5	339	901							
	10	145	9,60	23,5	339	830							
EAGLE 185 VSD	7	100	10,3	29,6	382	1046	185/250	3" BRIDA ANSI B16.5	121	72	96/87	4599/4848	85
	8,5	125	10,8	29,5	382	1042							
	10	145	10,8	27,7	378	978							
EAGLE 200 VSD	7	100	17,0	36,2	600	1279	200/270	4" BRIDA ANSI B16.5	145/136	84	107/96	6298/6548	86
	8,5	125	17,0	33,3	600	1176							
	10	145	16,8	30,4	594	1074							
EAGLE 250 VSD	7	100	17,0	44,6	600	1575	250/340	4" BRIDA ANSI B16.5	145/136	84	107/96	6648/6698	87
	8,5	125	16,9	41,3	597	1459							
	10	145	16,8	38,2	594	1349							
EAGLE 315 VSD	7	100	17,0	48,8	600	1724	315/430	4" BRIDA ANSI B16.5	145/136	84	107/96	6648/6698	88
	8,5	125	16,9	46,6	597	1646							
	10	145	16,8	46,3	593	1635							

- HERTZ KOMPRESSOREN se reserva el derecho de realizar cambios en sus productos y especificaciones sin aviso previo.
- Rendimiento unitario medido bajo las condiciones en referencia al estándar ISO 1217:2009, Anexo E que es la presión de aire absoluto del 1 bar/14.5 psig, la humedad relativa de %0, la temperatura de aire de entrada de 20°C /68 OF.
- Se refiere nivel de presión de ruido medido de acuerdo a los estándares de ISO 2151:2008 y ISO 3744:2010 con la tolerancia ± 3 dB(A) .



Controlador

- Posibilidad de trabajar de forma sincronizada con hasta 5 compresores sin necesidad de un controlador principal externo
- Programador semanal para arrancar/parar la máquina en 3 intervalos de tiempo diferentes que pueden ajustarse individualmente para cada día de la semana
- La función PID doble en los modelos equipados con inversor puede ejecutar PID simultáneos para temperatura y presión
- PID de presión en los modelos dotados con inversor asegura un funcionamiento energéticamente eficiente manteniendo la presión al nivel requerido
- PID de temperatura en los modelos dotados con inversor controla la velocidad del ventilador para mantener la temperatura de funcionamiento más eficiente del bloque de tornillo
- En los modelos dotados con inversor, todos los datos de control del inversor y del compresor se gestionan desde un único punto
- Comunicación ModBus Interna
- Interfaz de pantalla fácil de usar
- Registro de las últimas 20 alarmas
- Avisos periódicos de mantenimiento y registros